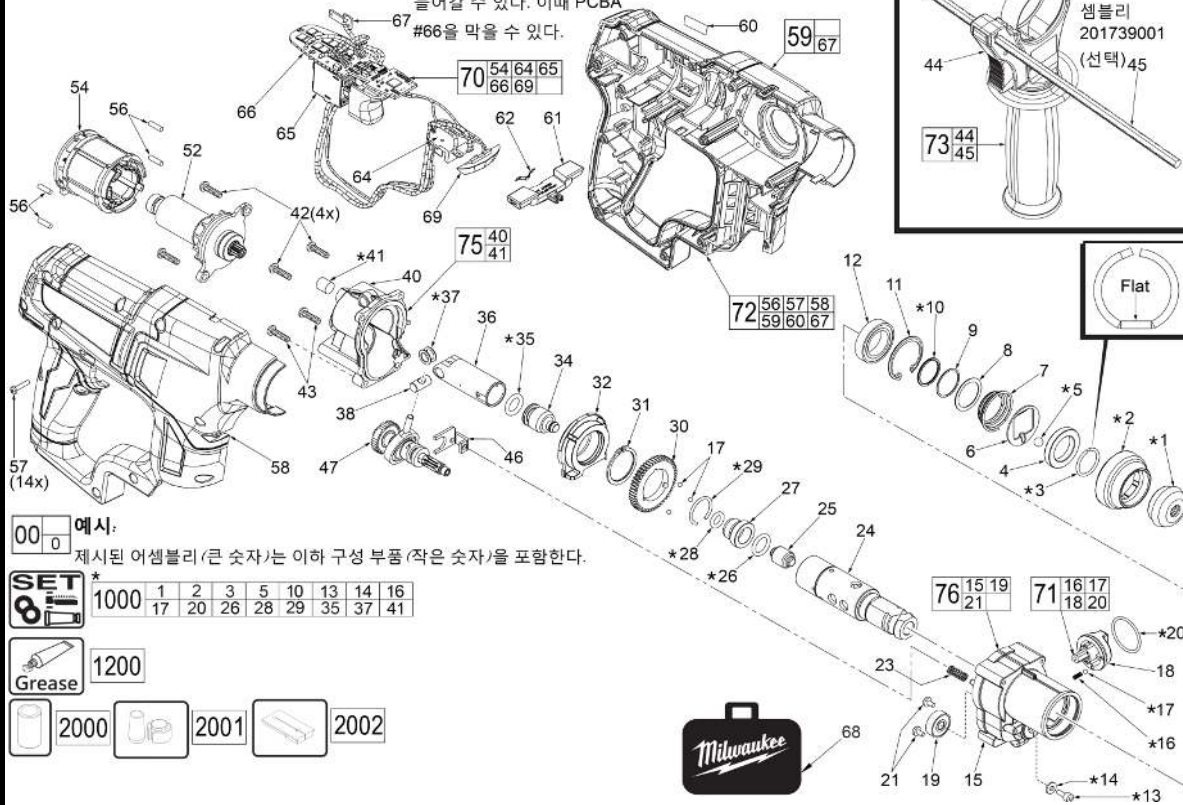


노트: Fuel 게이지#67가 옐로 인하여 서포트 하우징#59 녹아 들어갈 수 있다. 이때 PCBA #66을 막을 수 있다.



예시:
제시된 어셈블리(큰 숫자)는 이하 구성 부품(작은 숫자)을 포함한다.

SET	1000	1	2	3	5	10	13	14	16
		17	20	26	28	29	35	37	41

Grease 1200

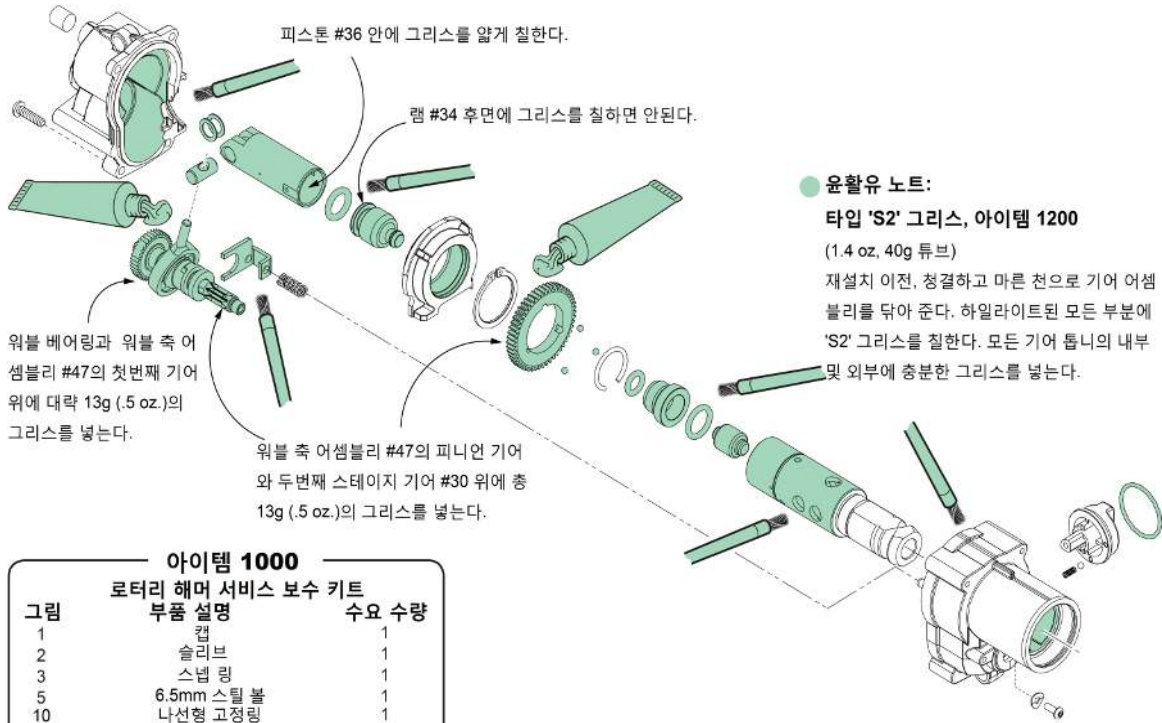
2000	2001	2002
------	------	------

	<h1>M12 CH</h1> <p>서비스 부품 리스트</p>	발행일자 <h2>Sep-17</h2>
	<p>TTI 모델: 018 098 024, 026, 027, 032, 034, 035</p> <p>M12 FUEL™ SDS HAMMER</p>	<p>시각 일련 번호:</p> <p>버전 A - M2016</p>

아이템	부품 번호	부품 설명	수량 (PCS)
1	561993001	고무 먼지 마개	1
2	-	플라스틱 잠금 슬리브	1
3	-	D-링	1
4	611852001	스틸 링	1
5	-	스틸 볼	1
6	633890002	볼 플레이트	1
7	672799001	스프링	1
8	634070001	플랫 와셔 - 스틸	1
9	634360001	플랫 와셔 - 스틸	1
10	693113001	고정링	1
11	633037001	고정링	1
12	681562001	볼 베어링	1
13	-	나사	1
14	-	와셔 - 스틸	1
15	641831001	전면 기어 케이스	1
16	-	스프링	1
17	-	스틸 볼	4
18	591302001	모드 변환 스위치	1
19	681563002	볼 베어링	1
20	-	고무 O-링	1
21	660082001	나사	2
23	692988001	스프링	1
24	621282002	스핀들	1
25	692979001	엔빌	1
26	-	고무 O-링	1
27	692989001	램 캐치	1
28	-	고무 O-링	1
29	-	고정링	1
30	611486002	기어	1
31	672676001	고정링	1
32	202192002	베어링 홀더 어셈블리	1
34	692981001	스트라이커	1
35	-	고무 O-링	1
36	693529001	피스톤	1
37	-	리스트 와셔	2
38	692982001	리스트 핀	1
40	641832001	후면 기어 케이스	1
41	-	펠트 플러그	1
42	660383008	나사	4

	<h1>M12 CH</h1> <p>서비스 부품 리스트</p>	발행일자 <h2>Sep-17</h2>
	TTI 모델 번호: 018 098 024, 026, 027, 032, 034, 035 M12 FUEL™ SDS HAMMER	시작 일련 번호: 버전 A - M2016

아이템	부품 번호	부품 설명	수량 (PCS)
43	660414014	나사	2
44	304389001	보조 핸들 어셈블리	1
45	620448002	깊이 가이드 로드	1
46	633974001	시프터 플레이트	1
47	202193004	워블 축 어셈블리	1
52	202546002	로터 어셈블리	1
54	-	스테이터	1
56	560135001	실리콘 고무 쿠션	4
57	661047001	나사	14
58	-	핸들 커버	1
59	-	핸들 서포트 및 FUEL 게이지	1
60	941312009	게이지 라벨	1
61	525547001	F/R 버튼	1
62	633852003	스프링 플레이트	1
63	941045717	네임 플레이트 라벨 (미기제)	1
64	-	접촉 플레이트 홀더	1
65	-	스위치	1
66	-	PCB 어셈블리	1
67	-	FUEL 게이지	1
68	305785001	공구 케이스 어셈블리	1
69	-	LED 어셈블리	1
70	202547001	일렉트로닉 어셈블리	1
71	202198001	모드 변환 스위치 어셈블리	1
72	202548001	핸들 하우징 어셈블리	1
73	201739001	핸들 & 깊이 조절 어셈블리	1
75	202194001	후면 기어 케이스 어셈블리	1
76	202191003	전면 기어 케이스 어셈블리	1
1000	204582003	M12 브러시리스 로터리 해머 서비스 키트, 018098	1
1200	-	타입 S2 그리스 1.4OZ/40G 튜브	1
2000	61-10-1085	푸시 튜브	1
2001	61-10-1080	확장기 & 링 서포트	1
2002	61-10-1090	중간 축 클램프	1



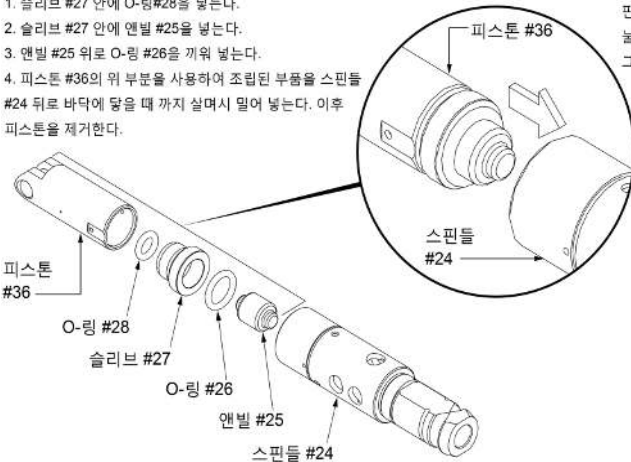
아이템 1000
로터리 해머 서비스 보수 키트

그림	부품 설명	수량
1	캡	1
2	슬리브	1
3	스냅 링	1
5	6.5mm 스틸 볼	1
10	나선형 고정링	1
13	M3 x 0.5 x 8.5 mm	1
14	플랫 와셔	1
16	스프링	1
17	3.0 스틸 볼	1
20	O-링	1
26	O-링	1
28	O-링	1
29	스냅 링	1
35	O-링	1
37	리스트 핀 와셔	2
41	펠트 플러그	1
1200	1.4 oz. / 40gr. 튜브 'S2' 그리스	1

나사 토크 사양

그림	부품 번호	사용 위치	장착 토크	
			(KG/CM)	(Nm)
13	-	기어케이스 (하부)	15-19	1.47-1.81
21	660082001	볼 베어링 리테이너	8-12	0.79-1.13
42	660383008	후면 기어케이스 (상)	12-17	1.13-1.58
42	660383008	모터 마운팅 플레이트	12-17	1.13-1.58
43	660414014	후면 기어케이스 (하)	12-17	1.13-1.58
57	661047001	커버 하우징	8-10	0.79-0.9

노트:
스핀들 #24 안에 아이템 #25, #26, #27 그리고 #28의 올바른 설치를 위하여 다음 단계를 따를 것:
1. 슬리브 #27 안에 O-링#28을 넣는다.
2. 슬리브 #27 안에 엔빌#25을 넣는다.
3. 엔빌 #25 위로 O-링 #26을 끼워 넣는다.
4. 피스톤 #36의 위 부분을 사용하여 조립된 부분을 스팀들 #24 뒤로 바닥에 닿을 때 까지 밀어서 밀어 넣는다. 이후 피스톤을 제거한다.

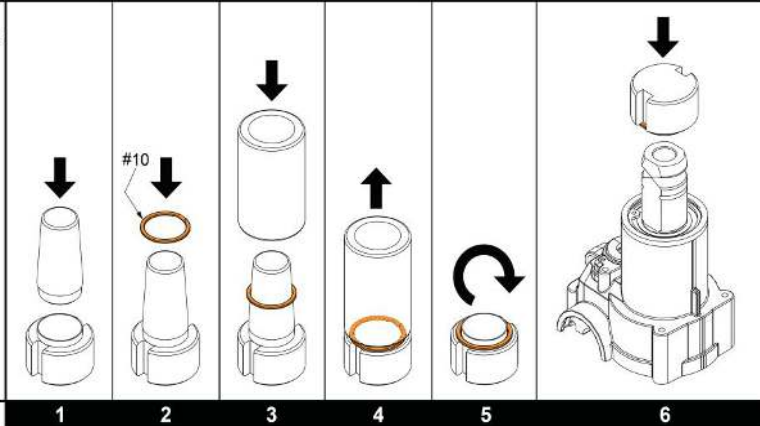
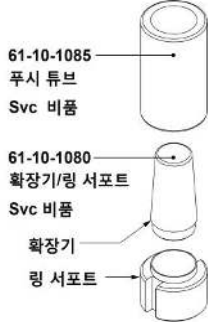


노트:
스핀들 #24 안에 원활한 스냅 링 #29의 설치를 위해, 스냅 링을 스팀들 후면에 열린 부분이 위로 향하게 한다. 일자 드라이버를 이용하여 스팀들 안의 홈에 맞춰 밀어 넣는다. 스팀들 안 어깨를 지날 때 까지 밀어 넣고 홈 안에 안착시킨 후 돌려서 확인한다. 스냅 링을 눌러 고정 슬롯 안에 끼운다. 아이템 25, 26, 27 그리고 28 또한 안착시킨다.

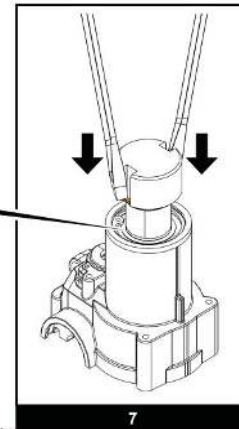


노트: 스팀들 #24
원활한 스냅 링의 설치를 위하여, 줄 쪽은 그라인더를 이용하여 일자 드라이버 중간에 작은 홈을 만들어 사용할 것을 권장한다. 일자 드라이버 후에 스냅 링에 끼어 힘을 주는데 용이하다.
일자 드라이버에 추가적인 개조(그라인더 날의 열면 혹은 수직)로 링을 삽입하거나 나사를 제거하는데 도움이 된다.

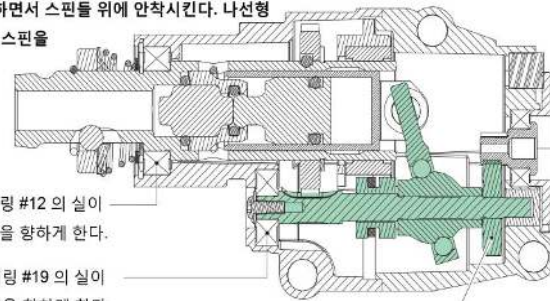
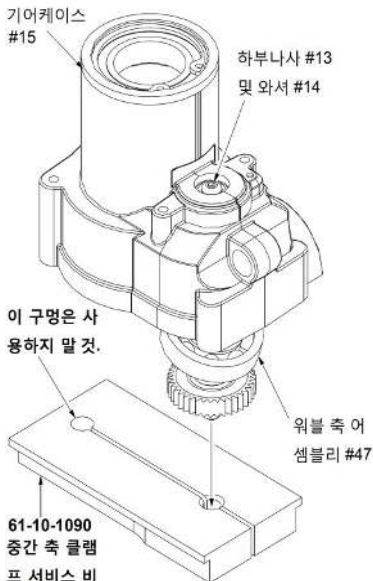
스핀들 #24 위에 나선형 고정링 #10 설치 방법



1. 확장기/링 서포트 서비스 부품(61-10-1080)을 그림과 같이 링 서포트에 확장기를 삽입하여 조립시킵니다.
2. 조립 된 비품을 평평한 곳에 둔다. 나선형 고정 링 #10을 확장기의 좁은 부분에 정확하게 올려둔다.
3. 푸시 튜브 서비스 부품 (61-10-1085)으로 확장기를 덮어 나선형 고정 링과 닿게 둔다. 나무 망치를 사용하여 나선형 고정 링이 링 서포트 위에 안착되게 한다.
4. 푸시 튜브를 제거한다. 나선형 고정 링이 확장되어 링 서포트의 깊이에 남아 있다.
5. 링 서포트/나선형 고정 링의 뒷면이 아래로 향하도록 돌린다.
6. 스팀들 #24의 머리 부분에 링 서포트/나선형 고정 링을 올려 둔다.



7. 두개의 홈이 링 서포트에 위치하게 한다. 각각의 홈에 일자 드라이버를 두고 고정 링과 접촉시킨다. (똑같은 크기의 드라이버를 사용하면 좋다.) 링 서포트에서 아래 방향으로 힘을 주어 #10을 제거하면서 스팀들 위에 안착시킨다. 나선형 고정 링을 스팀들 길이 끝까지 밀어 넣는다. 그림과 같이 나선형 고정 링을 스팀들 표면에 있는 홈에 알맞게 안착시킨다.



볼 베어링 #12의 실이 바깥쪽을 향하게 한다.

워블 축 어셈블리 #47와 기어케이스 #15의 올바른 조립을 위해, 중간 축 서비스 부품 (61-10-1090)이 필요하다.

그림과 같이 서비스 부품을 위치 시킨다. 서비스 부품의 양쪽 돌출 부위가 바이스 위에 올라타게 놓고 바이스를 느슨하게 둔다.

워블 축 어셈블리의 축 끝을 볼 베어링 #19(그림에 미기재)을 통과시켜 삽입시킨다. 일시적으로 와셔 #14와 나사 #13을 이용하여 워블 축 어셈블리를 기어케이스에 고정시킨다. 손으로 조인다.

그림과 같이 워블 축을 서비스 부품의 구멍안에 넣는다. 바이스의 턱으로 서비스 부품의 양쪽을 조여 잡아준다.

정확한 값의 토크로 나사 #13을 조인 후 (1.47-1.81 Nm 또는 15-19 kg/cm), 기어케이스/워블 축 어셈블리에서 서비스 부품을 제거한다.

