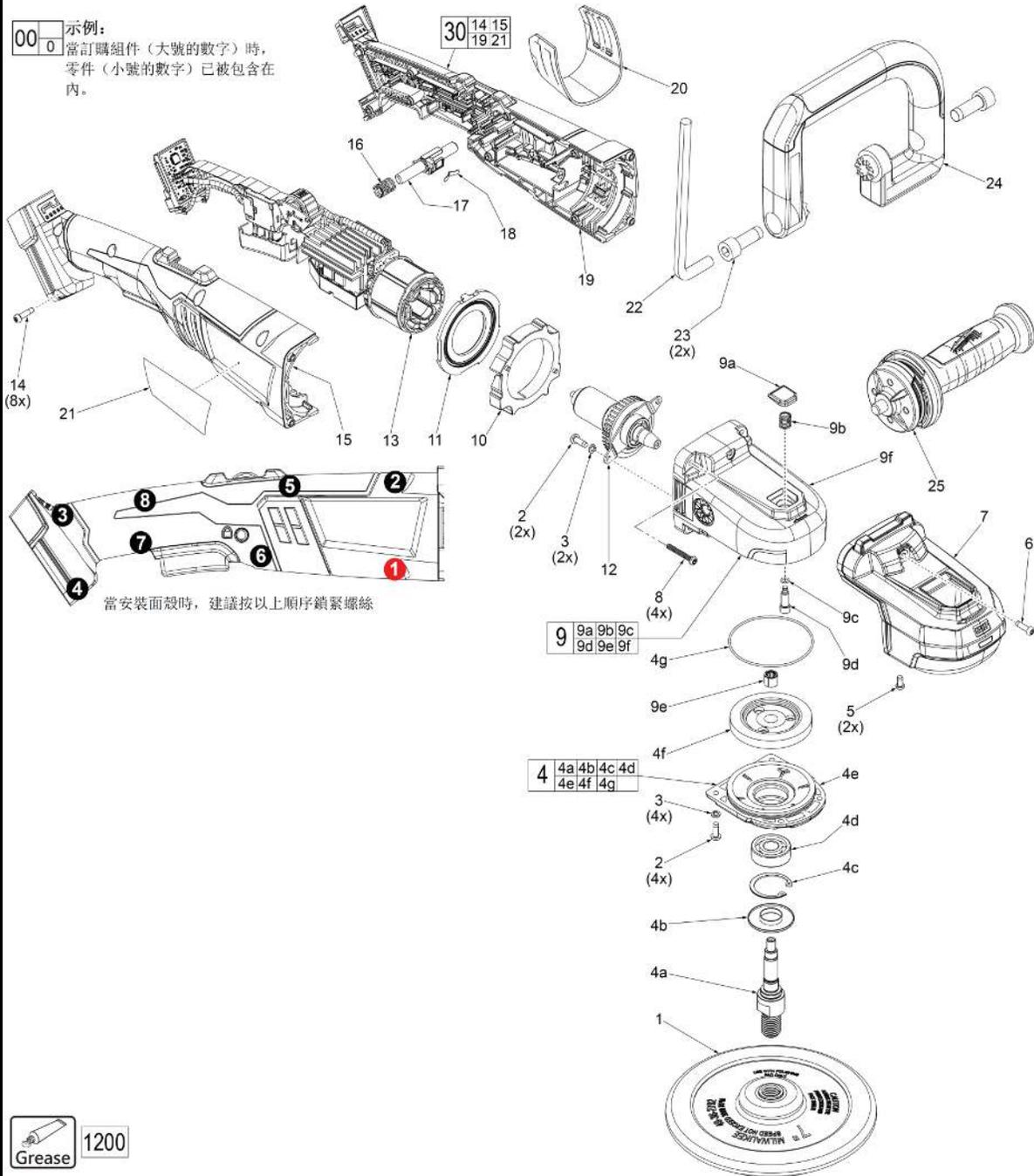


00 0

示例:
當訂購組件 (大號的數字) 時,
零件 (小號的數字) 已被包含在
內。

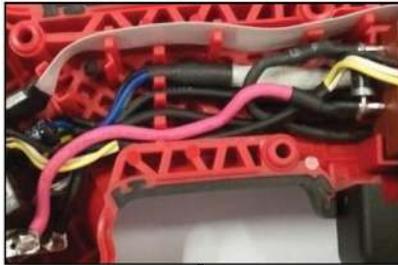


當安裝面殼時, 建議按以上順序鎖緊螺絲

Grease 1200

| | | |
|---|---|-------------------------------------|
|  | <h1>M18 FAP180</h1> <p>零件清單</p> | <p>發佈日期:</p> <h2>Aug-17</h2> |
| | <p>TTI 產品型號: 018 171 011, 012, 013, 014</p> <p>M18 FUEL™ 拋光機</p> | <p>從以下序號開始:</p> <p>版本 A - L2016</p> |

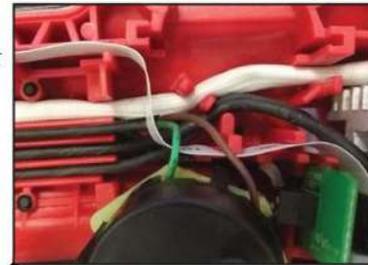
| 序號 | 零件編號 | 零件描述 | 用量 (PCS) |
|------|-----------|----------------|----------|
| 1 | 312048001 | 5"墊板 | 1 |
| 2 | 661113007 | 8-32 X 12MM 螺絲 | 6 |
| 3 | 680866003 | 彈性墊片 | 6 |
| 4 | 203993002 | 軸心蓋組件 | 1 |
| 4a | - | 輸出軸 | 1 |
| 4b | - | 防塵蓋 | 1 |
| 4c | 633037001 | 卡簧 | 1 |
| 4d | - | 滾珠軸承 | 1 |
| 4e | - | 軸心蓋 | 1 |
| 4f | - | 斜齒輪 | 1 |
| 4g | 563927001 | O型圈 | 1 |
| 5 | 660852001 | M4 X 8MM 螺絲 | 2 |
| 6 | 660414013 | M4 X 14MM 螺絲 | 1 |
| 7 | 529603001 | 牙箱殼外罩 | 1 |
| 8 | 660024035 | M4 X 28MM 螺絲 | 4 |
| 9 | 203995001 | 牙箱殼組件 | 1 |
| 9a | 529508001 | 鎖軸按鈕 | 1 |
| 9b | 671700001 | 鎖軸彈簧 | 1 |
| 9c | 570704001 | O型圈 | 1 |
| 9d | 620705004 | 鎖軸銷 | 1 |
| 9e | 680582005 | 滾針軸承 | 1 |
| 9f | - | 牙箱殼 | 1 |
| 10 | 529506001 | 導流板 | 1 |
| 11 | 529507001 | 導流板底板 | 1 |
| 12 | 208123001 | 轉子組件 | 1 |
| 13 | 208104002 | 電子組件 | 1 |
| 14 | 660024030 | M4 X 16MM 螺絲 | 8 |
| 15 | - | 面殼 (右殼) | 1 |
| 16 | 695096001 | 鎖定彈簧 | 1 |
| 17 | 529530001 | 鎖定鈕 | 1 |
| 18 | 633852003 | 彈片 | 1 |
| 19 | - | 底殼 (左殼) | 1 |
| 20 | 311552001 | 濾網組件 | 1 |
| 21 | 941046944 | 銘牌貼紙 | 1 |
| 22 | 692231001 | 5/16" 六角匙 | 1 |
| 23 | 660053003 | M10 X 28MM 螺絲 | 2 |
| 24 | 529664001 | 手柄 | 1 |
| 25 | 304057001 | 防震側手柄 | 1 |
| 30 | 203998003 | 外殼組件 | 1 |
| 31 | 307640030 | 工具箱 | 1 |
| 1200 | - | Y 油脂 567g | 1 |



如圖，小心地把線帶排到線槽裡。

把所有的線如圖排進相應的線槽裡。確保所有的線，包括線套，線帶都牢固地座落於線槽裡。

避免將開關接出來的線急劇彎折。



磁環 (不用在UL型號上)

小心，不要拉緊此處的線



●在拆機的時候請注意導線在排線槽的走向和位置，以便重裝時更容易。

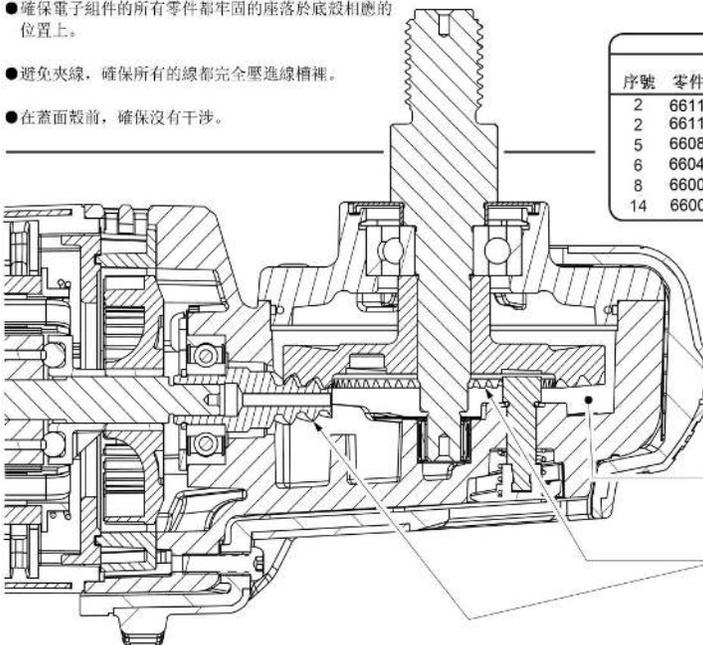
●確保電子組件的所有零件都牢固的座落於底殼相應的位置上。

●避免夾線，確保所有的線都完全壓進線槽裡。

●在蓋面殼前，確保沒有干涉。

螺絲扭力標準

| 序號 | 零件編號 | 螺絲所在的位置 | 扭力 | |
|----|-----------|---------|----------|-----------|
| | | | (KG/CM) | (Nm) |
| 2 | 661113007 | 軸心蓋 | 21.5±1.5 | 2.1±0.15 |
| 2 | 661113007 | 轉子固定片 | 21.5±1.5 | 2.1±0.15 |
| 5 | 660852001 | 牙箱殼外罩 | 13.5±1.5 | 1.32±0.15 |
| 6 | 660414013 | 牙箱殼外罩 | 13.5±1.5 | 1.32±0.15 |
| 8 | 660024035 | 牙箱殼 | 20.0±1.5 | 2.26±0.15 |
| 14 | 660024030 | 面殼 | 19.0±2.0 | 2.15±0.15 |



維修時，在添加新的Y油脂前，先將裡面90-95%已有的油清理乾淨。原來的油在顏色上可能差不多，但是它與Y油脂不相容。

潤滑油備註:

使用Y油脂，序號1200。

在牙箱殼內加18.5±1.5g油，加在小齒輪周邊，大齒輪的上面和下面。

在斜齒輪#4f的齒上和轉子組件#12的小齒輪的齒上都塗上厚厚的油，用大約9.0±1.0g油。