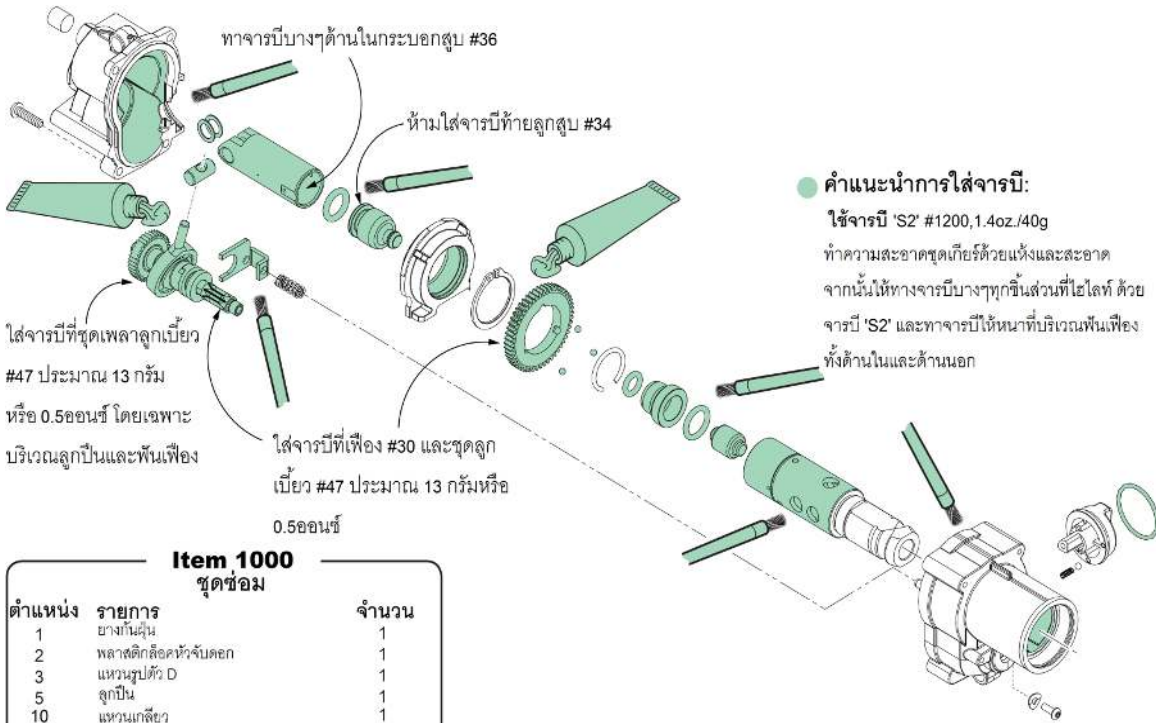


	<h1>M12 CH</h1> <p>รายการอะไหล่</p>	<p>วันที่เริ่มใช้ :</p> <h2>Jul-17</h2>
	<p>หมายเลข TTI : 018 098 024, 026, 027, 032, 034, 035</p> <p><b>M12 FUEL™ SDS HAMMER</b></p>	<p>เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :</p> <p><b>VERSION A - M2016</b></p>

เลขที่	รหัสอะไหล่	รายการ	จำนวน (ชิ้น)
1	561993001	ยางกันฝุ่น	1
2	-	พลาสติกล็อคหัวจับดอก	1
3	-	แหวนรูปตัว D	1
4	611852001	แหวนเหล็ก	1
5	-	ลูกปืน	1
6	633890002	แผ่นรองลูกปืน	1
7	672799001	สปริง	1
8	634070001	แหวนรอง เหล็ก	1
9	634360001	แหวนรอง เหล็ก	1
10	693113001	แหวนเกลียว	1
11	633037001	แหวนล็อค	1
12	681562001	ดรัมลูกปืน	1
13	-	สกรู	1
14	-	แหวนรอง เหล็ก	1
15	641831001	ห้องเกียร์ด้านหน้า	1
16	-	สปริง	1
17	-	ลูกปืน	4
18	591302001	ปุ่มปรับ	1
19	681563002	ดรัมลูกปืน	1
20	-	แหวนยางกลม	1
21	660082001	สกรู	2
23	692988001	สปริง	1
24	621282002	แกนหัวจับดอก	1
25	692979001	ลูกกระทุ้ง	1
26	-	แหวนยางกลม	1
27	692989001	ถั่วรองลูกกระทุ้ง	1
28	-	แหวนยางกลม	1
29	-	แหวนล็อค	1
30	611486002	เฟือง	1
31	672676001	แหวนล็อค	1
32	202192002	ชุดแป้นรองลูกปืน	1
34	692981001	ลูกสูบ	1
35	-	แหวนยางกลม	1
36	693529001	กระบอกสูบ	1
37	-	แหวนรองกระบอกสูบ	2
38	692982001	หมุดท้ายกระบอกสูบ	1
40	641832001	ห้องเกียร์ด้านหลัง	1
41	-	จุกสีทาลาด	1
42	660383008	สกรู	4

	<h1>M12 CH</h1> <p>รายการอะไหล่</p>	<p>วันที่เริ่มใช้ :</p> <h2>Jul-17</h2>
	<p>หมายเลข TTI : 018 098 024, 026, 027, 032, 034, 035</p> <p><b>M12 FUEL™ SDS HAMMER</b></p>	<p>เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :</p> <p><b>VERSION A - M2016</b></p>

เลขที่	รหัสอะไหล่	รายการ	จำนวน (ชิ้น)
43	660414014	สกรู	2
44	304389001	ด้ามจับเสริม	1
45	620448002	ก้านวัดความลึก	1
46	633974001	จานเลื่อน	1
47	202193004	ชุดเพลาลูกเบี้ยว	1
52	202546002	ชุดฟัน	1
54	298074001	สเดเตอร์	1
56	560135001	ยางซิลิโคน	4
57	661047001	สกรู	14
58	-	ลื้อเครื่องด้านขวา	1
59	-	ลื้อเครื่องด้านซ้าย	1
60	941312009	เครื่องหมายบอกกำลังไฟ	1
61	525547001	ปุ่มปรับซ้าย/ขวา	1
62	633852003	แผ่นสปริง	1
63	941045717	ป้ายชื่อเครื่อง	1
64	-	ขั้วต่อแบตเตอรี่	1
65	-	สวิตช์	1
66	-	ชุดแผงวงจร	1
67	-	ตัวบอกปริมาณไฟฟ้า	1
68	305785001	กระเป๋าสไลค์เครื่อง	1
69	-	ชุด LED	1
70	202547001	ชุดอิเล็กทรอนิกส์	1
71	202198001	ชุดปุ่มปรับ	1
72	202548001	ชุดลื้อเครื่อง	1
73	201739001	ชุดด้ามจับเสริมและก้านวัดความลึก	1
74	202190002	ชุดแกนหัวจับดอก	1
75	202194001	ชุดห้องเกียร์ด้านหลัง	1
76	202191003	ชุดห้องเกียร์ด้านหน้า	1
1000	204582003	ชุดซ่อม	1
1200	-	จารบี S2 1.4oz./40G	1
2000	61-10-1085	ปลอกดันทวน	1
2001	61-10-1080	ตัวขยายและตัวยึดทวน	1
2002	61-10-1090	อุปกรณ์ประกอบเพลากลาง	1



**Item 1000**  
ชุดซ่อม

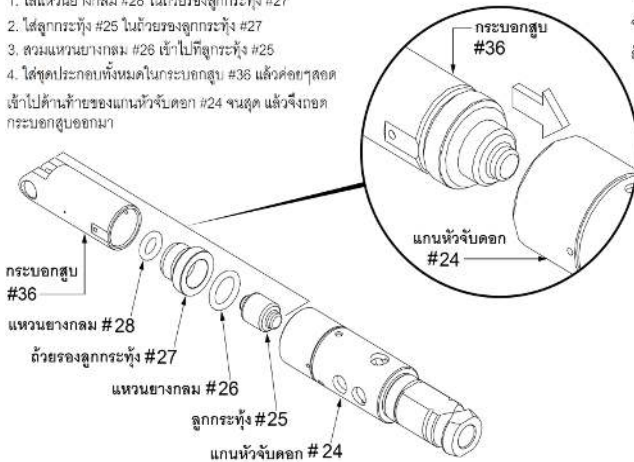
ตำแหน่ง	รายการ	จำนวน
1	ยางกันฝุ่น	1
2	พลาสติกถือหัวจับดอก	1
3	แหวนรูปตัว D	1
5	ลูกปืน	1
10	แหวนเกลียว	1
13	สปริง	1
14	แหวนรอง เหล็ก	1
16	สปริง	1
17	ลูกปืน	1
20	แหวนยางกลม	1
26	แหวนยางกลม	1
28	แหวนยางกลม	1
29	แหวนลีด	1
35	แหวนยางกลม	1
37	แหวนรองกระบอกสูบ	2
41	จุกสัทิลาด	1
1200	ใส้จาร์บี 'S2', 1.4oz./40g	1

ตำแหน่ง	รหัสสินค้า	บริเวณที่กำหนด	แรงบิด	
			(KG/CM)	(Nm)
13	—	ด้านท้ายห้องเกียร์	15-19	1.47-1.81
21	660082001	สกรูยึดลูกปืน	8-12	0.79-1.23
42	660383008	ด้านบนห้องเกียร์หลัง	12-17	1.13-1.58
42	660383008	สกรูยึดมอเตอร์	12-17	1.13-1.58
43	660414014	ด้านล่างห้องเกียร์หลัง	12-17	1.13-1.58
57	661047001	สกรูยึดเสื่อเครื่อง	8-10	0.79-0.9

**หมายเหตุ**

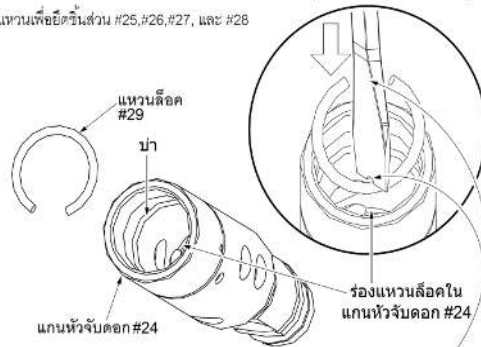
การประกอบชิ้นส่วน #25, #26, #27 และ #28 เข้าไปในแกนหัวจับดอก #24 ควรดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้

- ใส่แหวนยางกลม #28 ในหัวของลูกกระทุ้ง #27
- ใส่ลูกกระทุ้ง #25 ในหัวของลูกกระทุ้ง #27
- สวมแหวนยางกลม #26 เข้าไปที่ลูกกระทุ้ง #25
- ใส่ชุดประกอบทั้งหมดในกระบอกสูบ #36 แล้วค่อยๆสอดเข้าไปด้านท้ายของแกนหัวจับดอก #24 จนสุด แล้วจึงถอดกระบอกสูบออกมา



**หมายเหตุ**

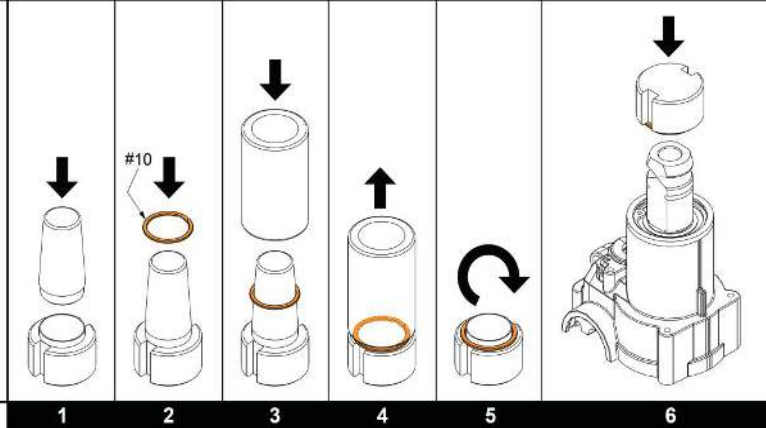
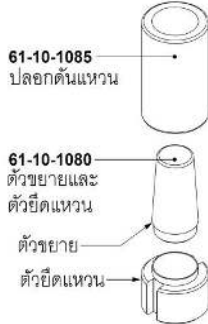
การใส่แหวนลีด #29 เข้าไปในแกนหัวจับดอก #24 ให้วางแหวนลีดไว้ที่ด้านท้ายของแกนหัวจับดอกในลักษณะตั้งฉากแล้วใช้ไขควงปากแบนดันเข้าไปจนสุด แล้วจึงดันแหวนลีดเข้าสู่ช่องลีดแหวนเพื่อยึดชิ้นส่วน #25, #26, #27, และ #28



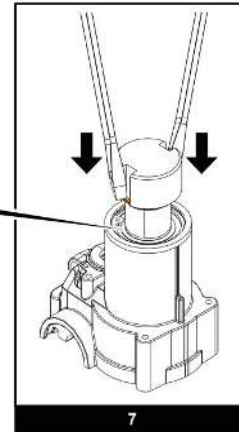
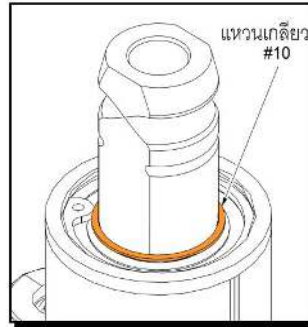
**หมายเหตุ**

การบากตรงกลางของไขควงปากแบน จะช่วยให้ไขควงยึดกับแหวนลีดได้ง่ายขึ้น

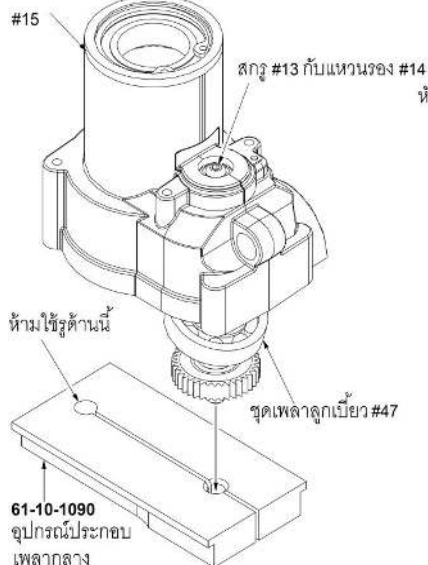
การใส่แหวนล็อก #10 ด้วยอุปกรณ์ถอดประกอบ



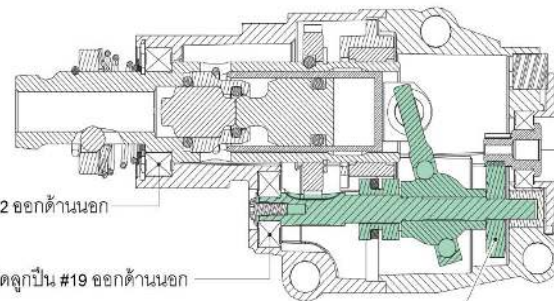
1. ประกอบตัวขยายกับตัวยึดแหวนเข้าด้วยกัน
2. วางส่วนประกอบทั้งสองลงบนพื้นราบ แล้วสวมแหวน #10 ที่ด้านบนของตัวขยาย
3. วางปลอกคันทันแหวน ไว้ด้านบนของตัวขยายและดันไปจนถึงแหวนล็อกแล้วดันแหวนล็อกเข้าไปจนถึงตัวยึดแหวน
4. ถอดปลอกคันทันแหวนออก แหวนจะค้างอยู่ที่ปากของตัวยึดแหวน
5. คว่ำตัวยึดแหวน
6. สวมตัวยึดแหวนไปที่ด้านบนของแกนหัวจับดอก #24
7. ดูที่ร่องด้านข้างของตัวยึดแหวนทั้งสองข้าง จากนั้นใช้ไขควงปากแบนค่อยๆ ดันแหวนจนเข้าไปจนถึงร่องล็อกแหวนที่แกนหัวจับดอก



ห้องเกียร์ด้านหน้า



หน้าฝาปิดลูกปืน #19 อกด้านนอก



อย่าแก้ไข ดัดแปลง ซ่อมแซมชิ้นส่วนใดๆ ของชุดเฟลา ลูกเบี้ยว #47  
อย่า กัด/ดัน หรือเปลี่ยนแปลงตำแหน่งของเฟืองโดยเด็ดขาด



