

อุปกรณ์ช่วยถอดประกอบ:
 61-30-2787
 ตัวกดทูน
 61-30-2788
 ตัวกดบนแกนหัวจับดอก
 61-30-2789
 ตัวกดทูน

ข้อสังเกต:
 ชุดประกอบ #16 อยู่อีก
 ด้านของห้องเกียร์

Grease 1200

	<h1>M18 FMDP</h1> <p>รายการอะไหล่</p> <p>หมายเลข TTI: 018 127 010, 011, 012, 013</p> <p>M18 FUEL™ MAGNETIC DRILL PRESS</p>	<p>วันที่เริ่มใช้ :</p> <h2>Nov-17</h2> <p>เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :</p> <p>VERSION A - C2016</p>
---	---	--

เลขที่	รหัสอะไหล่	รายการ	จำนวน (ชิ้น)
1	203536002	ชุดหมุดคลายล๊อค	1
2	203537002	ชุดล๊อคดอก	1
2a	694381001	แหวนล๊อค	1
2b	612378001	ปลอกชุดล๊อคดอก	1
2c	612407001	สลักแกนหัวจับดอก	1
2d	694201001	หมุด	1
2e	694181001	สปริง	2
2f	694180001	สปริงชด	1
3	-	จากรองสปริง	1
4	-	สปริง	1
5	681907001	แหวนล๊อค	1
6	680733003	ดล้นลูกปืน	1
7	662214001	สกรู M5 x 55MM	4
8	-	ห้องเกียร์	1
10	636158001	แผ่นยึดปุ่มปรับ	1
11	562705001	แหวนยาง	1
12	-	ปุ่มปรับความเร็ว	1
13	621719001	ตัวล๊อครางเลื่อน	1
14	528216001	ตัวล๊อคสายไฟ	1
15	660414009	สกรู M4 x 16MM	1
16	203538002	ชุดก้านปรับความลึก	1
16a	-	สกรู	1
16b	-	สปริง	1
16c	-	ก้านปรับ	1
17	694192001	แกนปรับเฟือง	1
18	694191001	ตัวรองแกนปรับ - A	1
19	694193001	สปริง	1
20	694190001	ตัวรองแกนปรับ - B	1
21	670219004	ลูกปืน	1
22	694270001	สปริง	1
23	203845002	แกนหัวจับดอก	1
24	612409001	เฟืองทดตัวที่ 3 เกียร์ต่ำ	1
25	612412001	ตัวประกอบเฟืองขับ	1
26	612411001	คุมขับ	1
27	612410001	เฟืองทดตัวที่ 3 เกียร์สูง	1
28	680335077	แหวนรอง	1

	<h1>M18 FMDP</h1> <p>รายการอะไหล่</p>	<p>วันที่เริ่มใช้ : Nov-17</p>
	<p>หมายเลข TTI: 018 127 010, 011, 012, 013</p> <p>M18 FUEL™ MAGNETIC DRILL PRESS</p>	<p>เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number : VERSION A - C2016</p>

เลขที่	รหัสอะไหล่	รายการ	จำนวน (ชิ้น)
29	694189001	แหวนล็อค	1
33	681160001	ดลบลูกปืน	1
37	563567001	ประเก็น	1
38	307458001	ท่อยึดน้ำมันหล่อลื่น	1
39	-	กระบังและหมุด	1
40	681737001	ดลบลูกปืน	1
41	662218001	สกรู M4 X 8MM	2
42	692025002	ดลบลูกปืน	1
46	662217001	สกรู 6-32 x 3/16"	6
47	636255001	แผ่นโลหะ	2
48	660024020	สกรู M4 X 18MM	4
49	528071001	ตัวล็อคสายไฟ	2
50	730146004	สายไฟหลักและขั้วต่อ	1
51	-	ฝาปิดเลื่อยมอเตอร์	1
52	661233001	สกรู M4 X 12MM	4
53	-	เลื่อยจนวน	1
54	-	ทูน	1
55	681400001	ดลบลูกปืน	1
56	633081001	แผ่นรอง (คลีน)	1
57	203539002	ชุดวงจรถอิลิกทรอนิกส์	1
57a	-	ชุดสเตเตอร์	1
57b	-	แผงวงจรตัวล่าง	1
57c	-	แผงวงจรตัวบน	1
57d	-	สวิตช์เปิด-ปิด	1
58	-	ฝาปิดเลื่อยจนวน	1
59	660570005	สกรู M3 x 14MM	6
60	-	เลื่อยมอเตอร์	1
61	660024021	สกรู M4 X 20MM	11
62	203532002	ชุดก้านสวิตช์	1
63	694297001	สปริงซิล	1
64	662213001	สกรู M5 X 40MM	4
66	-	ฝาปิดเลื่อยเครื่อง	1
67	563601001	ยางรองแบตเตอรี่	1
68	694308001	แกนปรับหัวสึเหลี่ยม	1
71	636080001	แหวนรอง	2
72	694271001	จานแหวนสปริง	3

	<h1>M18 FMDP</h1> <p>รายการอะไหล่</p>	วันที่เริ่มใช้ : Nov-17
	หมายเลข TTI: 018 127 010, 011, 012, 013 M18 FUEL™ MAGNETIC DRILL PRESS	เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number : VERSION A - C2016

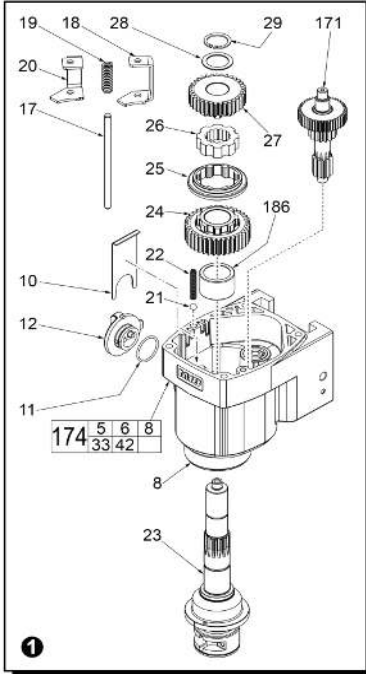
เลขที่	รหัสอะไหล่	รายการ	จำนวน (ชิ้น)
75	-	เสื้อเครื่อง	1
76	662215001	สกรู M8 X 25MM	2
77	307943001	หูหิ้ว	1
78	280160085	ชุดแผงวงจร / ขั้วต่อแบตเตอรี่	1
79	661630001	สกรู M2.5 X 7/32"	2
80	203549002	ชุดก้านหมุนปรับความลึก	1
81	307944001	ด้ามจับ	3
83	660439002	ชุดสกรูหกเหลี่ยม 2MM	3
84	662272001	สกรู 1/4-20 x 1"	4
85	-	ฐานยึดกล่องแม่เหล็กและนุช	1
86	290804084	กล่องควบคุมตัวล่างกับ LED	1
87	694219001	รางขับ	1
88	-	รางเลื่อน	1
89	662271001	สกรู 1/4-20 x 3/4"	3
91	-	รางประกอบรางเลื่อน	2
98	-	แผ่นแปลง	1
99	-	สกรู 8-32	4
113	290804085	สวิตช์ LED	1
122	563595001	ยางรอง	1
123	307148001	เพลาล็อคแกนหมุน	1
124	634352001	แหวนล็อค	1
126	528046003	ปุ่มควบคุมแม่เหล็ก	1
127	662317001	สกรู M4 x 16MM	6
133	662314001	สกรู M4 x 8MM	2
150	203550002	ชุดรางเลื่อน	1
151	203551002	ชุดฐานยึดแม่เหล็ก	1
152	203552002	ชุดแผ่นแปลงจับท่อ(อุปกรณ์เสริม)	1
153	203553002	ชุดตัวปรับรางเลื่อน	1
155	203612002	ชุดฐาน/ตัวปรับแม่เหล็ก	1
160	307154003	กระเป๋าสไลค์เครื่อง	1
161	563759001	ยางครอบสวิตช์	1
163	203613002	ชุดเสื้อเครื่อง	1
164	673376001	หมุดยึดแนว	1
170	203541002	เฟืองขับตัวที่ 1	1
171	203542002	เฟืองขับตัวที่ 2	1
172	203543002	ชุดประกอบกระบังและซีล	1

	<h1>M18 FMDP</h1> <p>รายการอะไหล่</p>	<p>วันที่เริ่มใช้ :</p> <h2>Nov-17</h2>
	<p>หมายเลข TTI: 018 127 010, 011, 012, 013</p> <p>M18 FUEL™ MAGNETIC DRILL PRESS</p>	<p>เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :</p> <p>VERSION A - C2016</p>

เลขที่	รหัสอะไหล่	รายการ	จำนวน (ชิ้น)
173	203544002	ชุดทูน	1
174	203540002	ชุดห้องเกียร์	1
175	203530002	ชุดปรับปรับความเร็ว	1
176	203533002	ชุดสลัก/สปริง	1
177	203545002	ชุดน้ำกระปุกน้ำมันหล่อลื่น	1
178	203546002	ขาจับกระปุกน้ำมันหล่อลื่น	1
182	203614002	ชุดเสื้อมอเตอร์	1
183	203615002	ชุดเสื้อฉนวน	1
184	203618002	ชุดสปริง	1
185	694813001	แหวนล็อก	1
186	694834001	บุช	1
187	-	ตัวแปลงหัวจับดอก	1
188	670694001	หัวจับดอก 1/2" และจ่าปา	1
189	561712001	ตัวยึดจ่าปา	1
190	672481001	จ่าปา	1
191	001999037	ชุดแปลงหัวจับดอก WELDON 3/4" เป็น หัวจับดอก 1/2"	1
-	941048059	ป้ายเครื่อง	1
1200	-	จารบี TYPE Y 60oz/170g	1
2000	61-30-2787	ตัวกดทูน	1
2001	61-30-2788	ตัวกดบุชแกนหัวจับดอก	1
2002	61-30-2789	ตัวกดทูน	1

การใส่จารบี:
จารบี Type "Y", เลขที่ 1200 (170g / 6oz.)
ใช้ประมาณ 85 กรัม, 3 ออนซ์

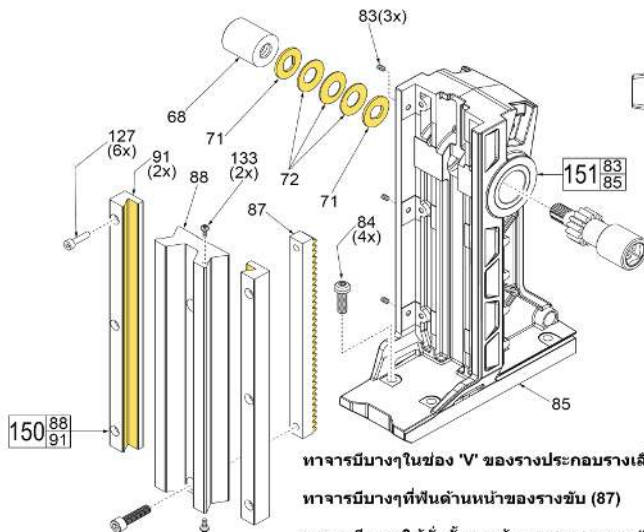
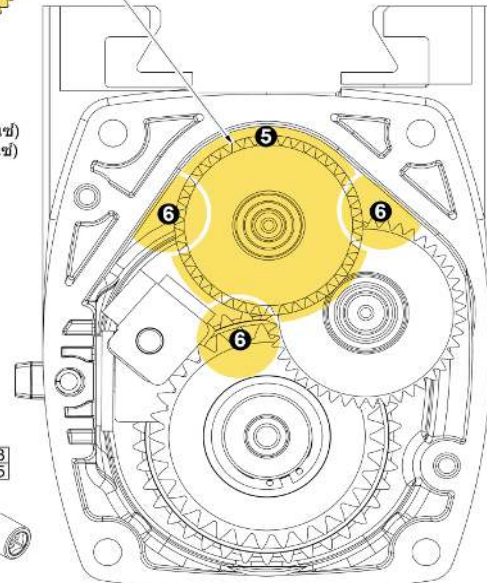
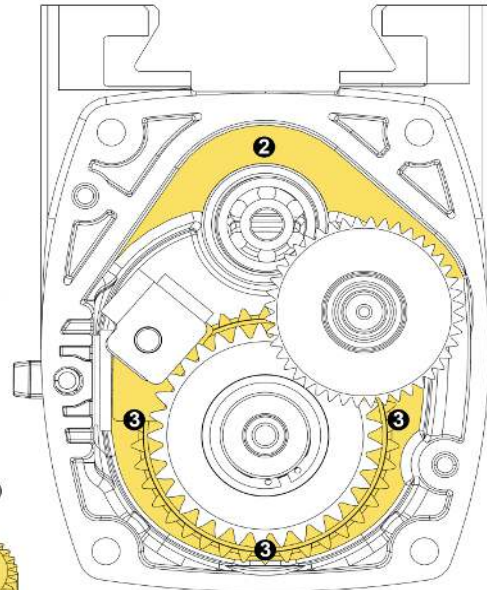
ข้อแนะนำการใส่จารบี: เมื่อทำการซ่อม
ปาร์ตมอเตอร์, ให้ทิ้งจารบีเก่า 90-95% เพื่อใส่
จารบีใหม่แทน



- 1 ใส่จารบีก่อนประกอบชิ้นส่วนอะไหล่ตามภาพลงในห้องเกียร์(174)
- 2 ใส่จารบีลงในบริเวณนี้ประมาณ 13 กรัม (.45ออนซ์) ซึ่งเป็นที่ใส่เฟืองขับตัวที่1 (170)
- 3 ใช้ปืนอัดจารบี ใส่จารบี 26 กรัม (ประมาณ 9ออนซ์)ในช่องนี้ก่อนประกอบชุดเฟืองทดตัวที่3 (24,25,26 และ 27)
- 4 ใส่จารบีมากกว่าที่เฟืองขับตัวที่1 (170)



- 5 ประกอบเฟืองขับตัวที่1 (170)ในห้องเกียร์ และเติมพื้นที่ว่างรอบๆเกียร์ด้วยจารบี 5-8 กรัม (.17-28ออนซ์)
- 6 ชั้นตอนนี้จะใส่จารบี 39 กรัม (1.4ออนซ์) โดยใส่จารบี 13กรัม(ประมาณ 45ออนซ์) ที่ตำแหน่งทั้งสาม และพื้นที่โดยรอบเฟืองขับตัวที่1 (170)

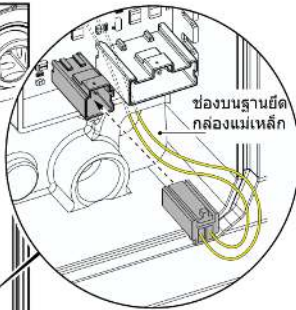
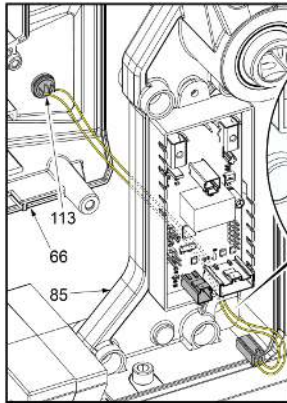


หาจารบีบางๆในช่อง "V" ของรางประกอบรางเส้น (91)

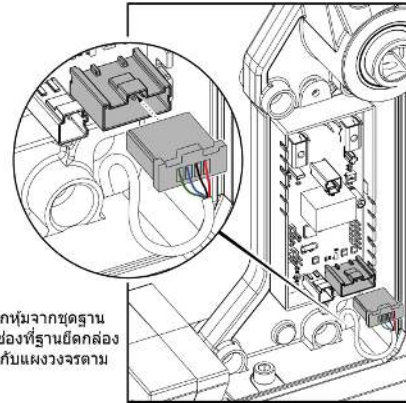
หาจารบีบางๆที่พื้นด้านหน้าของรางขับ (87)

หาจารบีบางๆให้ทั่วทั้งสองด้านของแหวนรอง (71)ทั้งสองชิ้น และนหนาสปริง (72) ทั้งสามชิ้น

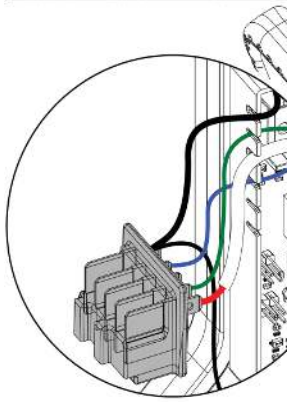
ต้องคลายสกรุด้านนี้ (89) ออก 3 สั้ง 4 รอบเพื่อถอดรางเส้น (88) และ รางขับ (87)



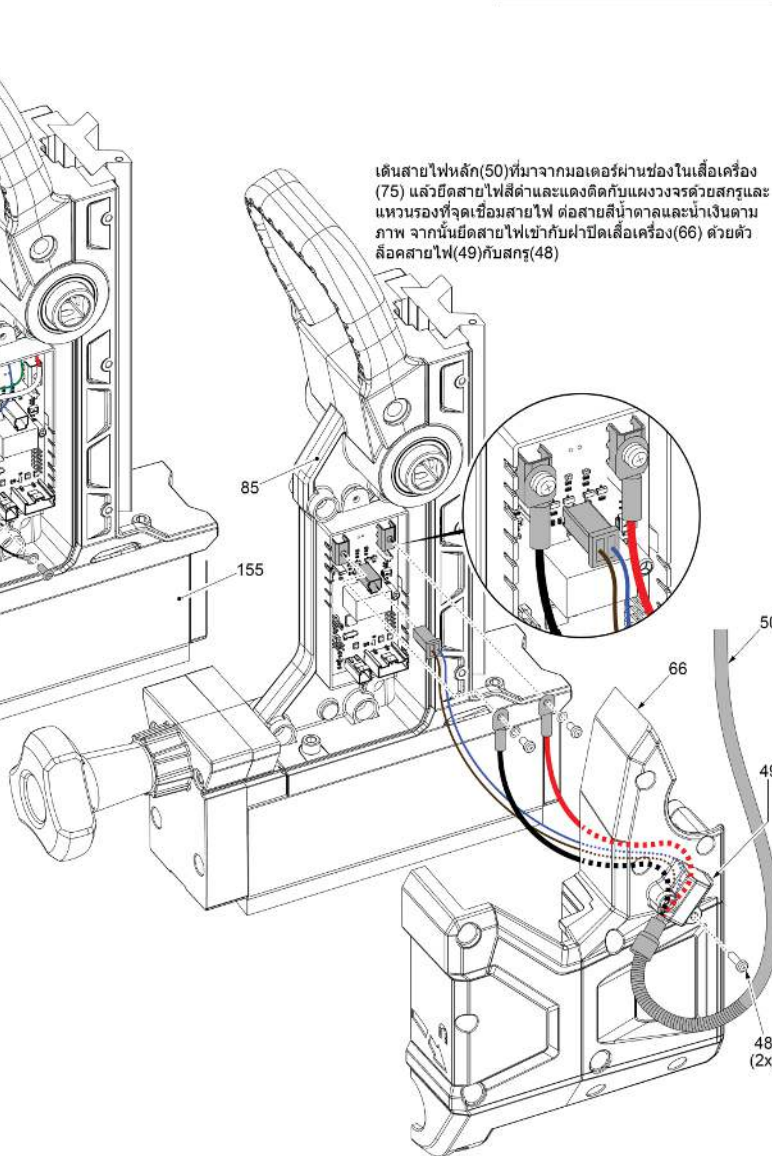
เดินสายสีเหลืองของสวิตช์ LED (113) จากฝาปิดเครื่อง (66) ผ่านช่องในฐานยึดกล่องแม่เหล็ก (85) เพื่อต่อกับแผงวงจรตามภาพ



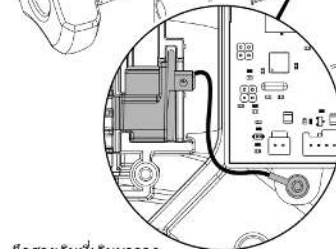
เดินสายสีเส้นในปลอกหุ้มจากชุดฐานแม่เหล็ก (155) ผ่านช่องที่ฐานยึดกล่องแม่เหล็ก (85) เพื่อต่อกับแผงวงจรตามภาพ



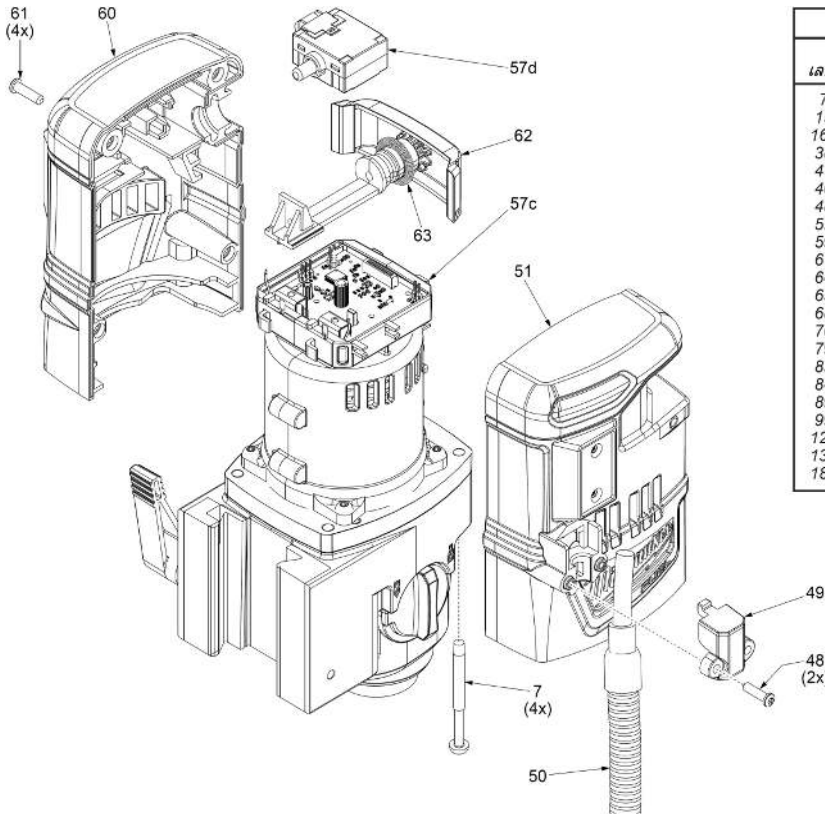
ดูให้แน่ใจว่าสายไฟระหว่างแผงวงจรและขั้วต่อแบตเตอรี่อยู่ในช่องเดินสายไฟที่อยู่ข้างแผงวงจรตามภาพ



เดินสายไฟหลัก(50)ที่มาจากมอเตอร์ผ่านช่องในเครื่อง (75) แล้วยึดสายไฟสีดำและแดงติดกับแผงวงจรด้วยสกรูและแหวนรองที่จุดเชื่อมสายไฟ ต่อสายสีน้ำตาลและน้ำเงินตามภาพ จากนั้นยึดสายไฟเข้ากับฝาปิดเครื่อง(66) ด้วยตัวล็อคสายไฟ(49)กับสกรู(48)



ยึดสายดินที่เดินมาจากขั้วต่อแบตเตอรี่เข้ากับด้านล่างของแผงวงจรตามภาพ



ข้อกำหนดแรงขับเคลื่อน			
เลขที่	รหัสสินค้า	แรงบิด	
		(Kg./cm.)	(Nm)
7	662214001	28-33	2.71-3.16
15	660414009	4-6	0.34-0.57
16a	-----	6-10	0.57-0.90
38	307458001	4-8	0.34-0.79
41	662218001	15-20	1.47-1.92
46	662217001	7-10	0.68-0.90
48	660024020	13-17	1.24-1.92
52	661233001	12-18	1.13-1.70
59	660570005	10-15	0.90-1.47
61	660024021	15-20	1.47-1.92
64	662213001	28-33	2.71-3.16
65	-----	15-20	1.47-1.92
68	694308001	460	45.09
76	662215001	35-40	3.39-3.84
79	661630001	3-7	0.23-0.68
83	660439002	4	0.34
84	662272001	28-33	2.71-3.16
89	662271001	28-33	2.71-3.16
99	-----	20-25	1.92-2.37
127	662271001	25-30	2.37-2.94
133	662314001	10-15	0.90-1.47
187	-----	50-75	4.86-7.35

เดินสายไฟหลัก(50)ไปที่มอเตอร์ตามภาพ แล้วยึดสายไฟสีดำและแดงด้วยสกรูและแหวนรองที่จุดเชื่อมสายไฟบนแผงวงจรตัวบน(57c) ต่อสายสีน้ำตาลและน้ำเงินไปที่แผงวงจรตัวบน ประกอบชุดกันสวิตช์(62)กับสปริงขี้ล(63)ที่เชื่อมมอเตอร์ทั้งสองด้าน (51และ60)และยึดด้วยสกรู (61และ7)
จากนั้นยึดสายไฟหลักกับมอเตอร์(51) ด้วยตัวล็อคสายไฟ(49)ด้วยสกรู(48)สองตัว

