# PH 27

แผนภาพอะไหล่

หมายเลข TTI: 038 138 014

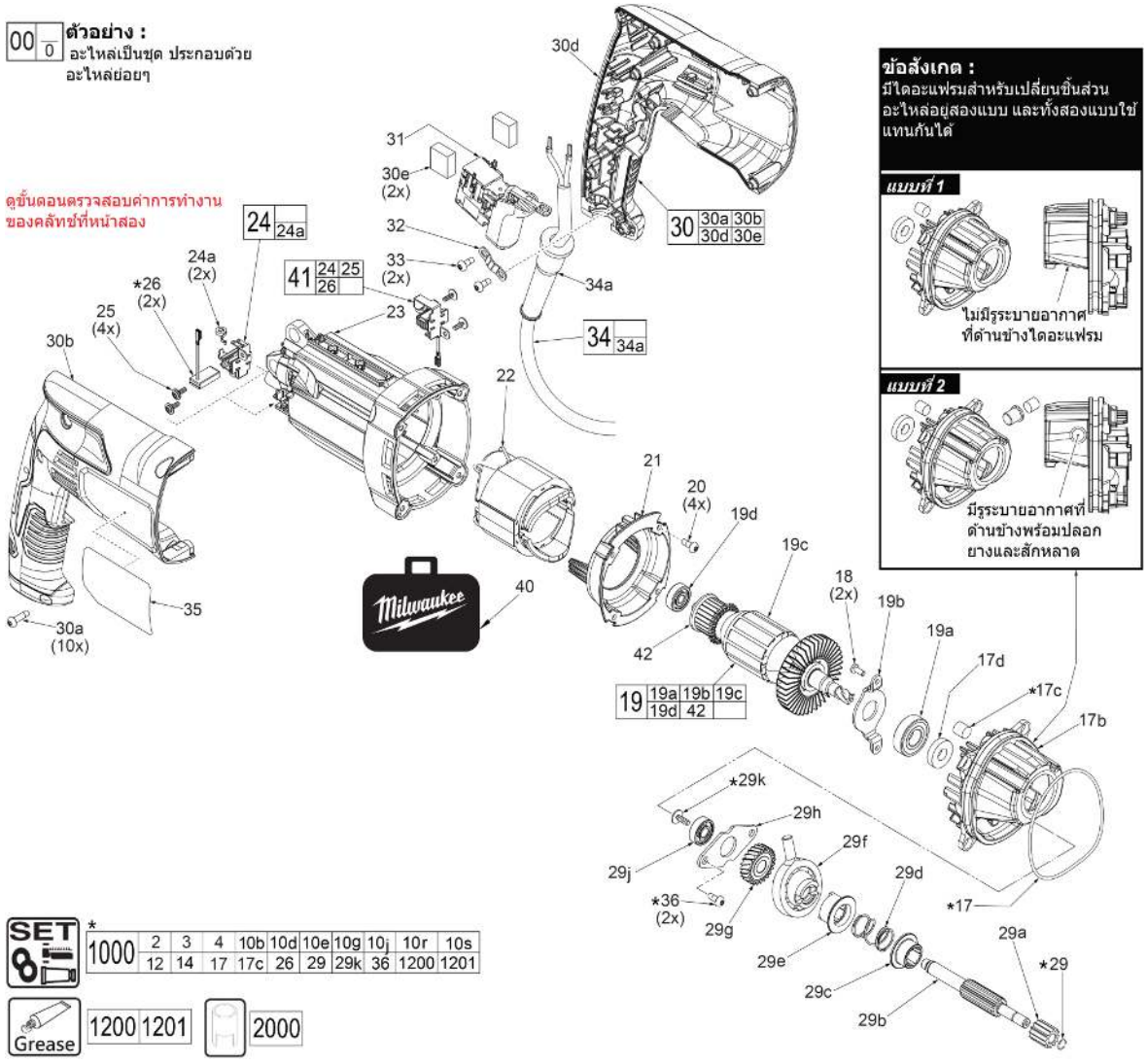
**SDS-PLUS ROTARY HAMMER 26MM (3-MODE)**

วันที่เริ่มใช้ :

**Oct-17**

เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :

**VERSION A - D2015**



# PH 27

แผนภาพอะไหล่

หมายเลข TTI: 038 138 014

**SDS-PLUS ROTARY HAMMER 26MM (3-MODE)**

วันที่เริ่มใช้ : **Oct-17**

เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :

**VERSION A - D2015**

**ขั้นตอนตรวจสอบค่าการทำงานของคลัทช์**

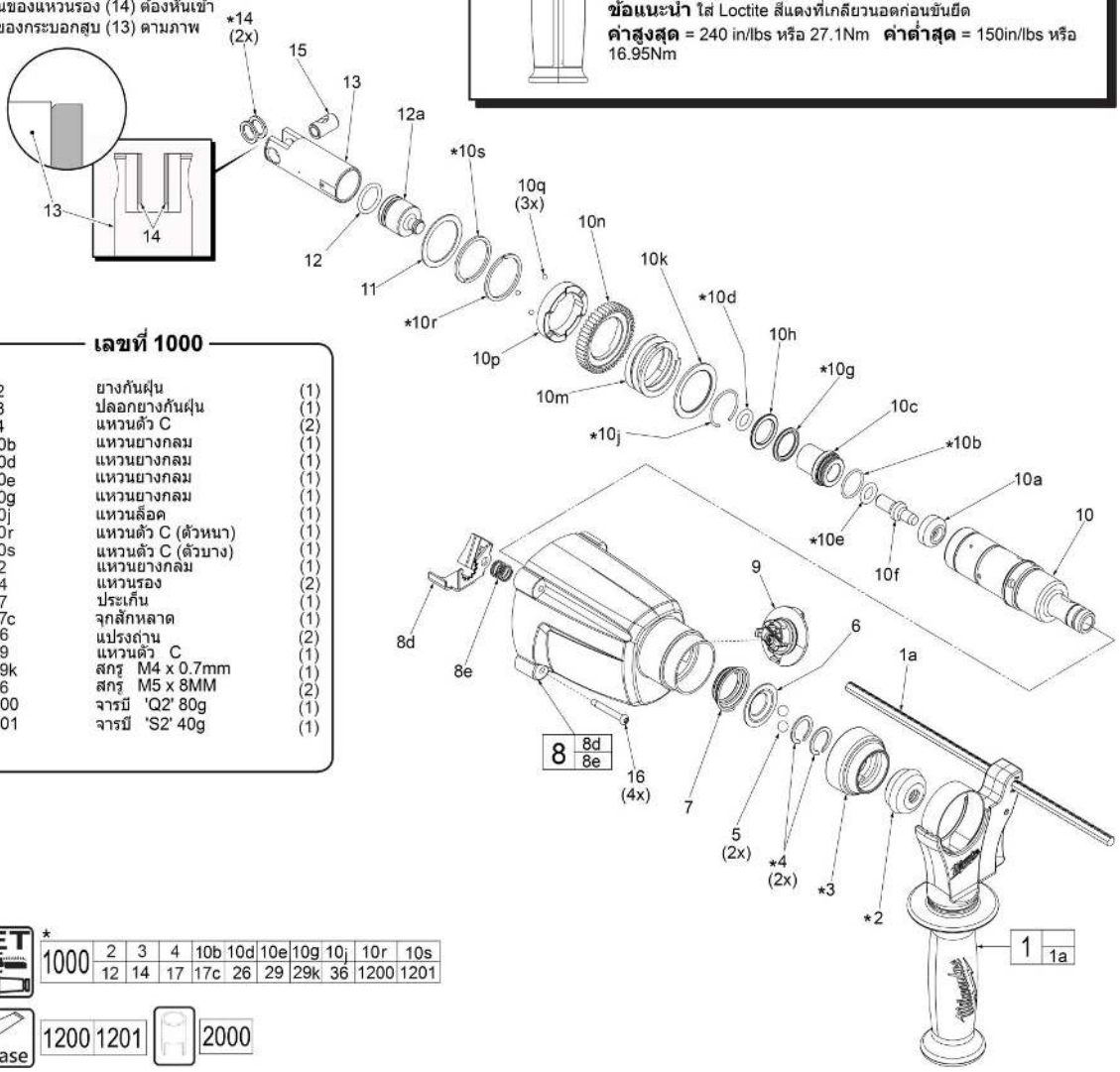
- ปรับเลือกการทำงานไปที่ระบบสกัด
- ยึดเสื้อเครื่องไว้กับปากกาจับชิ้นงานที่มีปากจับเป็นทองเหลืองหรือวัสดุใกล้เคียง48
- ใส่ตัวต่อ SDS Plus* ที่หัวจับดอก
- ขันด้วยประแจปอนด์ตามเข็มนาฬิกาจนคลัทช์เริ่มทำงาน อ่านค่าที่ได้ เพื่อความแม่นยำ ควรทำอย่างน้อยสามครั้ง

* ตัวต่อ SDS Plus สามารถใช้งานโดยนำนอตหกเหลี่ยม 1/2"x20 ใส่ที่ตัวต่อ SDS หมายเลข 48-03-3005

**ข้อแนะนำ** ใส่ Loctite สีแดงที่เกลียวนอตก่อนขันยึด

**ค่าสูงสุด** = 240 in/lbs หรือ 27.1Nm **ค่าต่ำสุด** = 150in/lbs หรือ 16.95Nm

**สำคัญ:**
ด้านมนของแหวนรอง (14) ต้องหันเข้าหาขาของกระบอกสูบ (13) ตามภาพ




**เลขที่ 1000**

| | | |
|---|---|---|
| 2 | ยางกันฝุ่น | (1) |
| 3 | ปลอกยางกันฝุ่น | (1) |
| 4 | แหวนตัว C | (2) |
| 10b | แหวนยางกลม | (1) |
| 10d | แหวนยางกลม | (1) |
| 10e | แหวนยางกลม | (1) |
| 10g | แหวนยางกลม | (1) |
| 10j | แหวนล็อค | (1) |
| 10r | แหวนตัว C (ตัวหนา) | (1) |
| 10s | แหวนตัว C (ตัวบาง) | (1) |
| 12 | แหวนยางกลม | (1) |
| 14 | แหวนรอง | (2) |
| 17 | ประเก็น | (1) |
| 17c | จุกสักหลาด | (1) |
| 26 | แปรงถ่าน | (2) |
| 29 | แหวนตัว C | (1) |
| 29k | สกรู M4 x 0.7mm | (1) |
| 36 | สกรู M5 x 8MM | (2) |
| 1200 | จารบี 'Q2' 80g | (1) |
| 1201 | จารบี 'S2' 40g | (1) |

SET 1000 *: 2, 3, 4, 10b, 10d, 10e, 10g, 10j, 10r, 10s, 12, 14, 17, 17c, 26, 29, 29k, 36, 1200, 1201

Grease: 1200, 1201 — 2000

# PH 27

รายการอะไหล่

หมายเลข TTI: 038 138 014

**SDS-PLUS ROTARY HAMMER 26MM (3-MODE)**

วันที่เริ่มใช้ :

**Oct-17**

เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :

**VERSION A - D2015**

| เลขที่ | รหัสอะไหล่ | รายการ | จำนวน (ชิ้น) |
|---|---|---|---|
| 1 | 201739001 | ด้ามจับเสริม | 1 |
| 1a | 620448002 | ก้านวัดความลึก | 1 |
| 2 | 561993001 | ยางกันฝุ่น | 1 |
| 3 | – | ปลอกยางกันฝุ่น | 1 |
| 4 | – | แหวนตัว C | 2 |
| 5 | 681154001 | ลูกปืน | 2 |
| 6 | 635043001 | แผ่นรองลูกปืน | 1 |
| 7 | 672799001 | สปริง | 1 |
| 8 | 203443001 | ชุดฝาครอบชุดเกียร์ | 1 |
| 8d | 635156001 | แผ่นยึด | 1 |
| 8e | 692732001 | สปริงแผ่นยึด | 1 |
| 9 | 306972002 | ชุดปุ่มปรับ | 1 |
| 10 | 621637001 | แกนหัวจับดอก SDS | 1 |
| 10a | 692724004 | แหวนกั้น | 1 |
| 10b | – | แหวนยาง | 1 |
| 10c | 694882001 | ถ้วยรองลูกกระทุ้ง | 1 |
| 10d | – | แหวนยาง | 1 |
| 10e | – | แหวนยาง | 1 |
| 10f | 694880001 | ลูกกระทุ้ง | 1 |
| 10g | – | แหวนยาง | 1 |
| 10h | 612244001 | แหวนรอง | 1 |
| 10j | – | แหวนล็อค | 1 |
| 10k | 633517001 | แหวนรอง | 1 |
| 10m | 692735002 | สปริงคลัทช์ | 1 |
| 10n | 612126002 | เฟืองทด | 1 |
| 10p | 612145002 | แผ่นคลัทช์ | 1 |
| 10q | 611405001 | ลูกปืน | 3 |
| 10r | – | แหวนตัว C (ตัวหนา) | 1 |
| 10s | – | แหวนตัว C (ตัวบาง) | 1 |
| 11 | 635147001 | แหวนรอง | 1 |
| 12 | – | แหวนยาง | 1 |
| 12a | – | ลูกสูบ | 1 |
| 13 | 693984001 | ลูกสูบ | 1 |
| 14 | – | แหวนรอง | 2 |

# PH 27

รายการอะไหล่

หมายเลข TTI: 038 138 014

**SDS-PLUS ROTARY HAMMER 26MM (3-MODE)**

วันที่เริ่มใช้ :

**Oct-17**

เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :

**VERSION A - D2015**

| เลขที่ | รหัสอะไหล่ | รายการ | จำนวน (ชิ้น) |
|---|---|---|---|
| 15 | 692719001 | หมุดท้ายกระบอกสูบ | 1 |
| 16 | 660436009 | สกรู **M4 x 35mm** | 4 |
| 17 | - | ประเก็น | 1 |
| 17a | 642216002 | ไดอะแฟรมกับบูช | 1 |
| 17c | - | จุกสักหลาด | 2 |
| 17d | 902075002 | แหวนซีล | 1 |
| 18 | 660165015 | สกรู **M4 x10mm** | 2 |
| 19 | 203448001 | ชุดทุ่น **230V** | 1 |
| 19a | 681999001 | ตลับลูกปืน | 1 |
| 19b | 634848001 | แผ่นล็อคลูกปืน | 1 |
| 19c | 298002026 | ทุ่น | 1 |
| 19d | 681400001 | ตลับลูกปืน | 1 |
| 20 | 661189001 | สกรู **M4 x 9MM** | 4 |
| 21 | 527036001 | กระบังใบพัด | 1 |
| 22 | 203450001 | ชุดคอล์ย **230V** | 1 |
| 23 | 527909001 | เสื้อมอเตอร์ | 1 |
| 24 | 303952005 | ชุดซองถ่าน | 2 |
| 24a | - | สปริงกดถ่าน | 2 |
| 25 | 660960002 | สกรู **M3 x 8.5MM** | 4 |
| 26 | - | แปรงถ่าน **230V** | 2 |
| 27 | 291167009 | สายไฟ - แดง **(ไม่แสดงภาพ)** | 1 |
| 28 | 291167010 | สายไฟ - ดำ **(ไม่แสดงภาพ)** | 1 |
| 29 | - | แหวนล็อค | 1 |
| 29a | 612130002 | เฟืองขับตัวที่สอง | 1 |
| 29b | 612127003 | แกนเพลาขับเฟือง | 1 |
| 29c | 612129002 | ตัวประกอบเฟืองขับตัวที่สอง | 1 |
| 29d | 694889001 | สปริง | 1 |
| 29e | 612128003 | ตัวประกอบลูกเบี้ยว | 1 |
| 29f | 681236008 | ลูกปืนลูกเบี้ยว | 1 |
| 29g | 612125001 | เฟืองขับตัวที่หนึ่ง | 1 |
| 29h | 635148001 | แผ่นยึด | 1 |
| 29j | 681383001 | ตลับลูกปืน | 1 |
| 29k | - | สกรู **M4 x 10mm** | 1 |
| 30 | 203452001 | ชุดเสื้อเครื่อง | 1 |
| 30a | 660024018 | สกรู **M4 x 16MM** | 6 |

# PH 27

รายการอะไหล่

หมายเลข TTI: 038 138 014

**SDS-PLUS ROTARY HAMMER 26MM (3-MODE)**

วันที่เริ่มใช้ :

**Oct-17**

เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :

**VERSION A - D2015**

| เลขที่ | รหัสอะไหล่ | รายการ | จำนวน (ชิ้น) |
|---|---|---|---|
| 30b | - | เสื้อเครื่อง - ขวา | 1 |
| 30d | - | เสื้อเครื่อง - ซ้าย | 1 |
| 30e | 902926001 | โฟมกันกระแทก | 2 |
| 31 | 760251035 | สวิตช์ 230V | 1 |
| 32 | 661189001 | ตัวล็อคสายไฟ | 2 |
| 33 | 632823001 | สกรู M4 x 9MM | 1 |
| 34 | 730351111 | สายไฟ | 1 |
| 34a | - | ปลอกสายไฟ | 1 |
| 35 | 941046082 | ป้ายเครื่อง | 1 |
| 36 | - | สกรู M5 x 8MM | 2 |
| 40 | 302863008 | กระเป๋าใส่เครื่อง | 1 |
| 41 | 203307001 | ชุดแปรงถ่าน (2ชิ้น) | 1 |
| 42 | 525759001 | ฉนวนหน้าคอมมิวเตเตอร์ | 1 |
| 1000 | 203617002 | ชุดซ่อม \038138 | 1 |
| 1200 | - | จารบีหลอด TYPE Q2 2.80Z/80G | 1 |
| 1201 | - | จารบีหลอด TYPE S2 1.40Z/40G | 1 |
| 2000 | 61-30-0290 | อุปกรณ์ช่วยประกอบแกนหัวจับดอก | 1 |

# PH 27

ข้อแนะนำ

วันที่เริ่มใช้ : **Oct-17**

หมายเลข **TTI: 038 138 014**

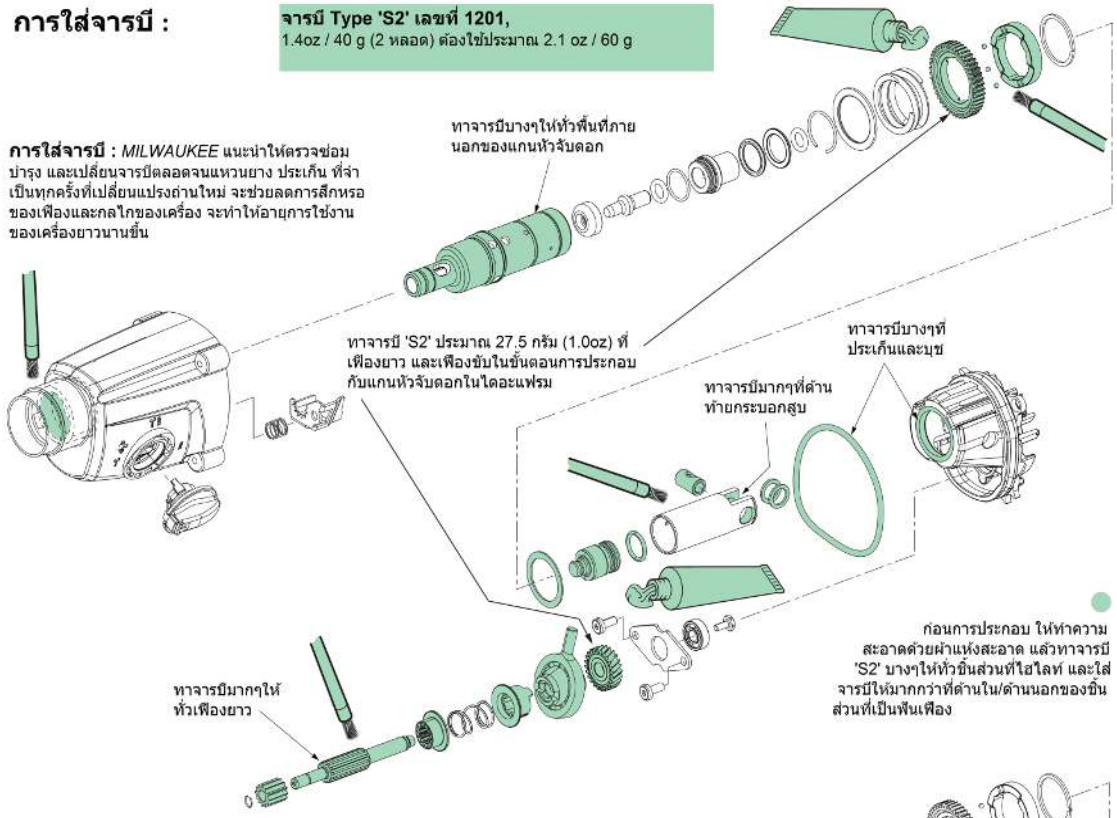
เริ่มใช้ตั้งแต่ **Serial Number :**

**SDS-PLUS ROTARY HAMMER 26MM (3-MODE)**

**VERSION A - D2015**

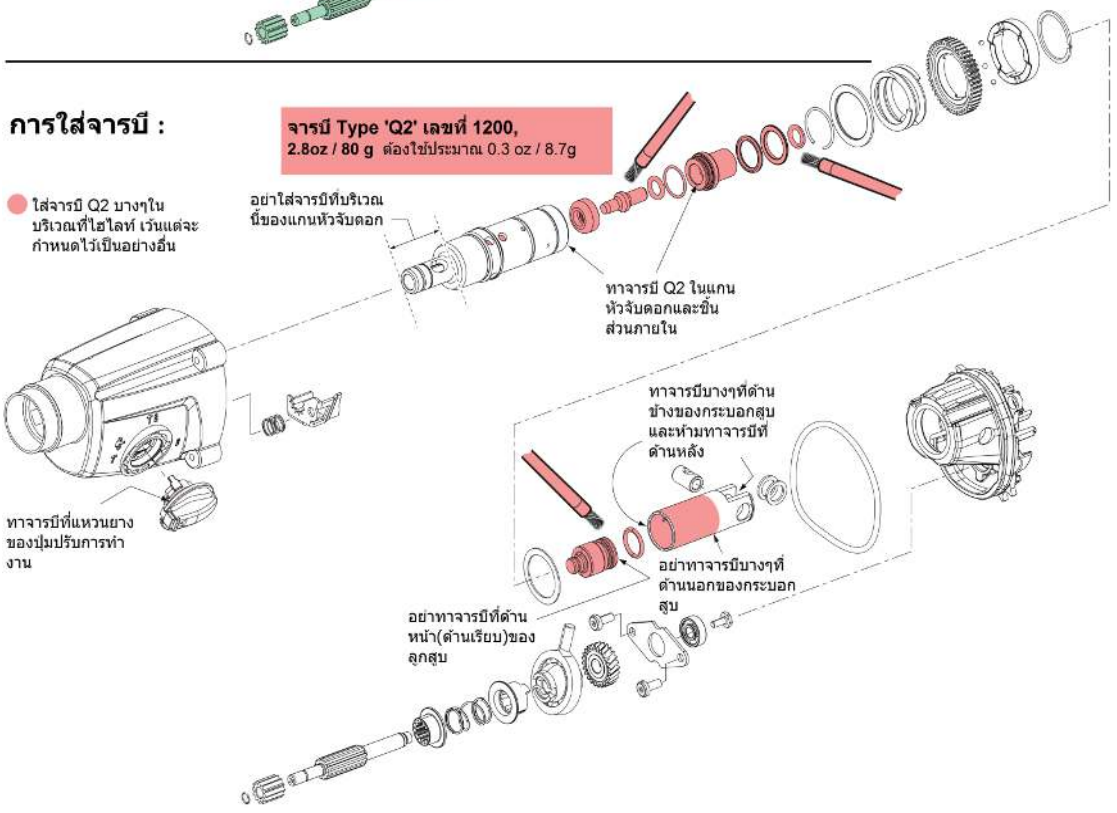
## การใส่จารบี :

**จารบี Type 'S2' เลขที่ 1201,**
1.4oz / 40 g (2 หลอด) ต้องใช้ประมาณ 2.1 oz / 60 g




## การใส่จารบี :

**จารบี Type 'Q2' เลขที่ 1200,**
**2.8oz / 80 g** ต้องใช้ประมาณ 0.3 oz / 8.7g



# PH 27

ข้อแนะนำ

หมายเลข TTI: 038 138 014

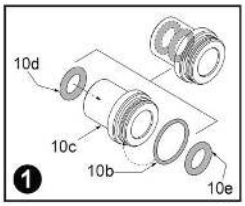
**SDS-PLUS ROTARY HAMMER 26MM (3-MODE)**

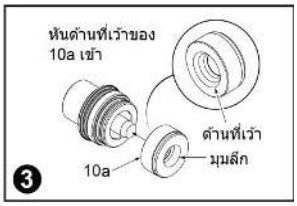
วันที่เริ่มใช้ :

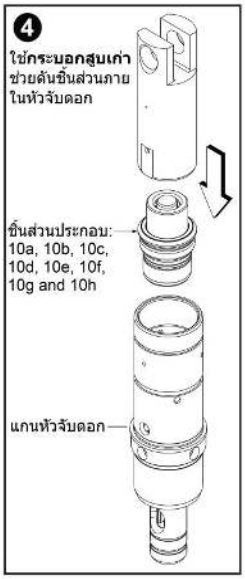
**Oct-17**

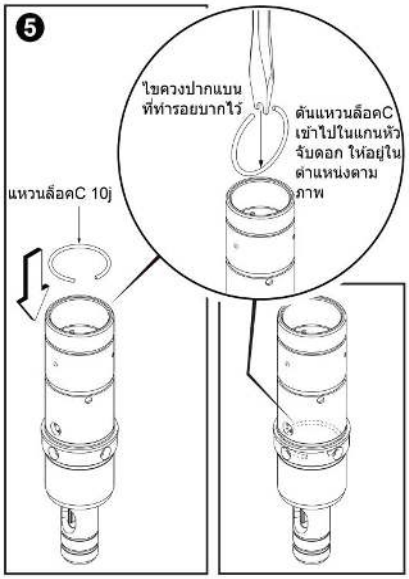
เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :

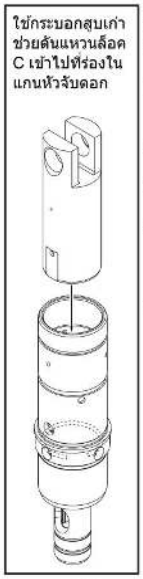
**VERSION A - D2015**





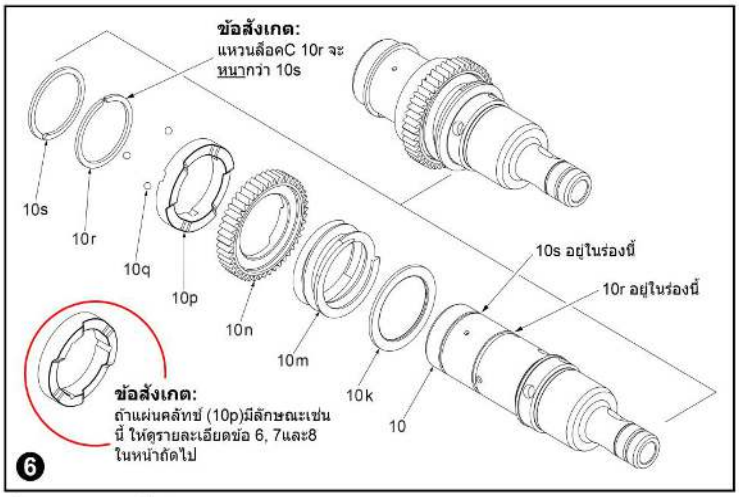




**การประกอบชิ้นส่วนภายในแกนหัวจับดอก:**

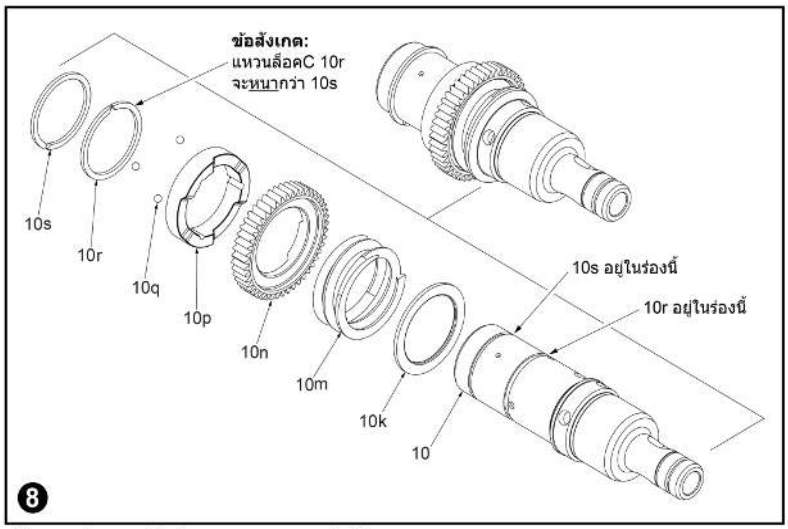
1. ทาจารบีที่ถ้วยรองลูกกระทุ้งและแหวนยาง แล้วจึงใส่แหวนยางเข้ากับถ้วยรองลูกกระทุ้ง
2. ใส่ชุดลูกกระทุ้งเข้าไปในถ้วยรอง(โดยหันด้านใหญ่เข้า ตามภาพ)
3. สวมแหวนกั้นโดยหันด้านที่เว้าเข้าหาปลายด้านเล็ก
4. ใส่ชุดประกอบตามขั้นตอนที่ 3 เข้าไปในกระบอกสูบเก่าตามภาพ แล้วใช้กระบอกสูบเก่าดันชุดประกอบทั้งหมดเข้าไปในแกนหัวจับดอก
5. ใช้แหวนล็อคC 10 ในการยึดชิ้นส่วนภายในแกนหัวจับดอก(แนะนำให้ทำรอยบากบนสกรูปากแบน)ใส่แหวนล็อคCโดยหันปลายเปิดขึ้นตามภาพ แล้วดันเข้าไปในแกนหัวจับดอกด้วยไขควงปากแบนที่มีรอยบาก ให้เข้าไปลึกที่สุด จากนั้นใช้กระบอกสูบเก่าช่วยดอกด้วยค้อนยางให้แหวนล็อคเข้าไปในร่องล็อคแหวน

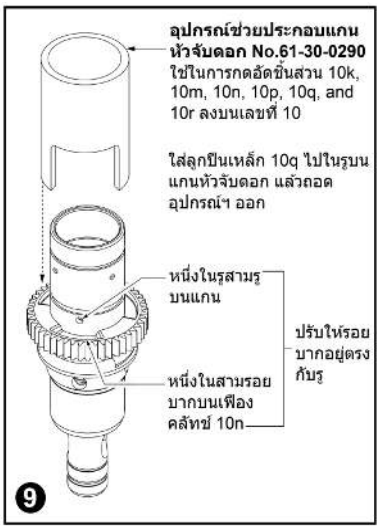


**ขั้นตอนประกอบชิ้นส่วนภายนอกแกนหัวจับดอก:**

6. ใส่แหวนรอง 10k และสปริง 10m เข้าไปที่แกนหัวจับดอก จากนั้นทาจารบีที่เฟืองคลัทช์ 10n และแผ่นคลัทช์ 10p แล้วใส่ในแกนหัวจับดอก เลื่อนให้ร่องด้านท้ายแผ่นคลัทช์ คลุมรูที่อยู่บนแกนหัวจับดอกตามภาพ
   สวมแหวนล็อคC 10r ลงบนหัวจับดอก (แหวนล็อคC 10r จะหนากว่า แหวนล็อคC 10s) ใช้คีมถ่างแหวนช่วยดันให้ผ่านร่องแหวนอันแรกไปจนสุดชิ้นส่วนที่ประกอบไปก่อนหน้า

7. สวมอุปกรณ์ช่วยประกอบแกนหัวจับดอก 61-30-0290 ไปบนส่วนประกอบอื่นๆ บนแกนหัวจับดอก อุปกรณ์นี้จะวางอยู่บนแผ่นคลัทช์ 10p ดูให้แน่ใจว่ารอยหยักไม่ถูกบัง จากนั้นวางชิ้นส่วนบนแท่นกดแล้วค่อยๆกดด้วยความระมัดระวัง กดจนกระทั่งเห็นรูบนแกนหัวจับดอก จากนั้นใช้นิ้วแตะจารบี แตะไปที่ลูกปืนเพื่อช่วยในการใส่ลูกปืน 10q ไปในรูที่แกนหัวจับดอก เหนือแผ่นคลัทช์ ดูให้รอยบากบนแผ่นคลัทช์เป็นแนวเดียวกับลูกปืนเหล็ก
   ขณะที่ทำการกดตาม A ให้ใช้ไขควง B ช่วยกดแหวนล็อคC 10r เข้าไปที่ร่องแหวน ดูให้แน่ใจว่าลูกปืนอยู่ในที่เรียบร้อยแล้ว ค่อยๆคลายแรงกดและดูให้ แผ่นคลัทช์เลื่อนไปเหนือลูกปืนจนกระทั่งไปสัมผัสกับแหวนล็อคC
   ใส่แหวนล็อคC 10s ไปบนแกนหัวจับดอก ใช้คีมถ่างช่วยนำไปที่ร่องแหวน แล้วดันให้แหวนอยู่ในร่อง




**ขั้นตอนประกอบชิ้นส่วนภายนอกแกนหัวจับดอก:**

8. ใส่แหวนรอง 10k และสปริง 10m ที่แกนหัวจับดอก ทาจารบีและประกอบเฟืองคลัทช์ 10n ไปในแกนหัวจับดอก 10 ดูให้ชิ้นส่วนหันไปตามภาพโดยด้านแบนทั้งสามบนเฟืองคลัทช์อยู่ตรงกับรูในแกนหัวจับดอก

9. สวมอุปกรณ์ช่วยประกอบแกนหัวจับดอก 61-30-0290ไปบนส่วนประกอบอื่นๆ บนแกนหัวจับดอก อุปกรณ์นี้จะกดไปที่เฟืองคลัทช์ 10n ดูให้แน่ใจว่ารูทั้งสามบนแกนหัวจับดอกไม่ลูกปืด แล้วนำชุดประกอบไปกดที่แท่นกดแล้วค่อยๆกดด้วยความระมัดระวัง กดจนกระทั่งเห็นรูบนแกนหัวจับดอก จากนั้นใช้นิ้วแตะจารบี แตะไปที่ลูกปืนเพื่อช่วยในการใส่ลูกปืน 10q ไปในรูที่แกนหัวจับดอก เหนือแผ่นคลัทช์ ดูให้รอยบากบนแผ่นคลัทช์เป็นแนวเดียวกับลูกปืนเหล็ก

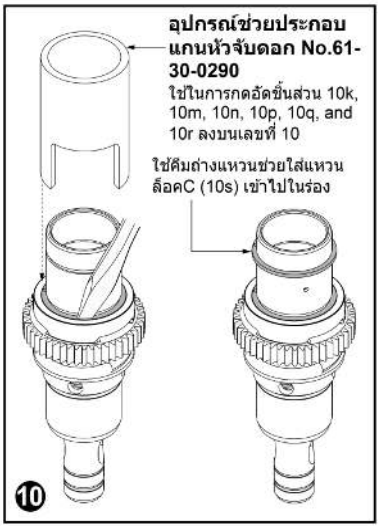
   คลายแท่นกด

10. ทาจารบีที่แผ่นคลัทช์ 10p และใส่ไปบนแกนหัวจับดอก ดูให้มั่นใจว่าหมุนร่องทั้งสามด้านให้ปิดทับลูกปืนในแกนหัวจับดอก จากนั้นล็อคด้วยแหวนล็อคC 10r (**หมายเหตุ**: แหวนล็อคC 10r จะหนากว่า แหวนล็อคC 10s) ใช้คีมถ่างแหวนช่วยดันให้ผ่านร่องแหวนอันแรกไปจนสุดชิ้นส่วนที่ประกอบไปก่อนหน้า

    สวมอุปกรณ์ช่วยประกอบแกนหัวจับดอก 61-30-0290ไปบนส่วนประกอบอื่นๆ นำไปกดที่เครื่องกดจนกระทั่งเห็นร่องแหวนล็อคC

    ระหว่างที่กดอยู่ ใช้ไขควงปากแบนดันแหวนล็อคC 10q เข้าไปที่ร่องแหวน ดูให้แน่ใจอีกทีว่าลูกปืนยังอยู่ในแกนหัวจับดอก ค่อยๆคลายแรงกดและดูให้แผ่นคลัทช์เลื่อนไปเหนือลูกปืนจนกระทั่งไปสัมผัสกับแหวนล็อคC

    ใช้คีมถ่างช่วยส่งแหวนล็อคC 10s เข้าไปในร่องแหวนบนแกนหัวจับดอก



# PH 27

ข้อแนะนำ

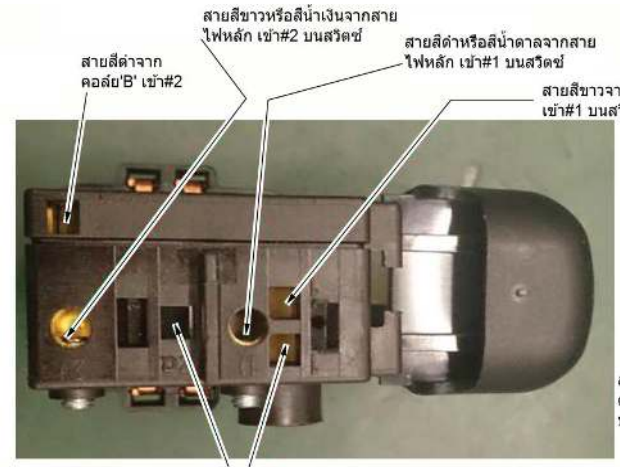
วันที่เริ่มใช้ : **Oct-17**

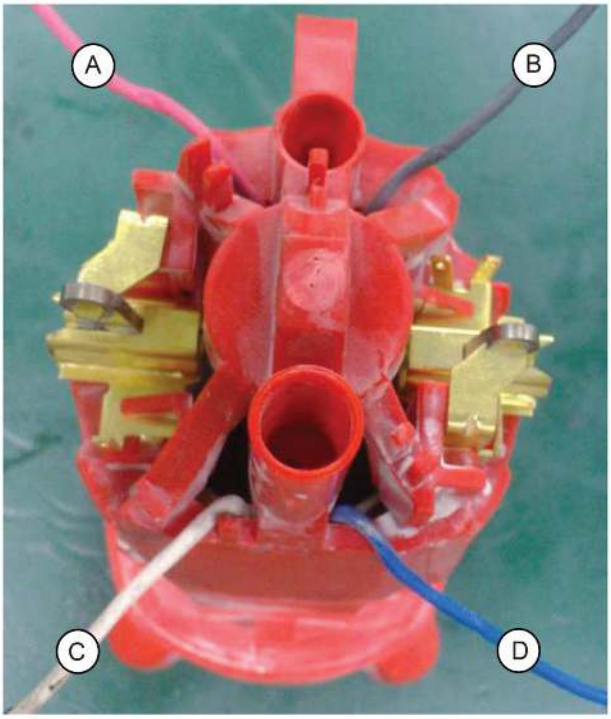
หมายเลข TTI: 038 138 014

เริ่มใช้ตั้งแต่ Serial Number :

**SDS-PLUS ROTARY HAMMER 26MM (3-MODE)**

VERSION A - D2015





**ควรจด หรือถ่ายภาพการเดินสายไฟตอนถอดประกอบเพื่อช่วยในการวางสายไฟที่ถูกต้อง**

**ระวังอย่าให้สายไฟถูกกดหรือหนีบ เดินสายไฟให้ตรงช่องตามแบบตอบประกอบเสื้อเครื่อง ให้สังเกตุอย่าให้มีส่วนหนึ่งส่วนใดของสายไฟโดนกดทับ**